

佳能 史话

2016 / 2017

共生

佳能的企业理念为“共生”。

在这一理念之下，

我们不拘泥文化、习惯、语言、民族等差异，

努力建设全人类永远“共同生存、共同劳动、幸福生活”的社会。

但由于贸易失衡、资源分配失衡、

地球环境等因素，

目前地球上还存在着阻碍共生的各种问题。

佳能通过共生的实践，致力于消除这些失衡现象。

作为一家真正的全球化企业，不仅与顾客、当地社会，

还与各个国家、地区、以及地球自然环境建立良好关系，

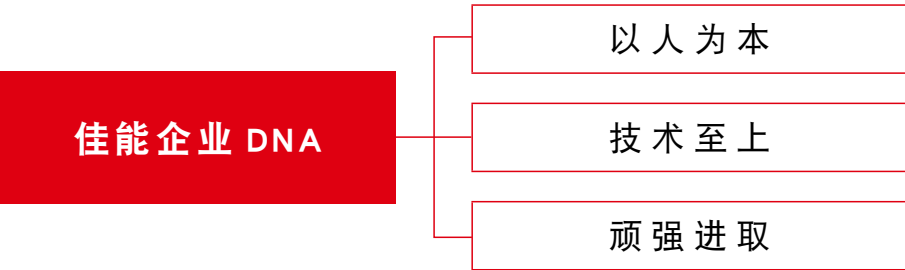
同时承担社会责任。

佳能以“促进世界繁荣和实现人类幸福”为目标，

朝着实现共生的方向正在不断努力。

佳能企业 DNA

“以人为本”、“技术至上”、“顽强进取”作为佳能的企业 DNA 被镌刻在佳能生生不息的发展历史中，一脉相承。作为“白手起家”的创业企业，佳能将“顽强进取”的性格，以及凭借技术实力追求差异化发展的精神，渗透到每一个细节中，不断地推动社会进步，提供新的价值。而支撑起这一切的便是实力主义、健康第一主义等“以人为本”信念。为了今后一百年、二百年的持续发展，佳能会将企业 DNA 代代传承下去。



三自精神

“三自精神”是佳能行动指针的原点。从公司创业之初延续至今，具体指：“自发、自治、自觉”。一直以来，佳能注重企业 DNA 的传承，力争成为全球优良企业，而“三自精神”始终指引着佳能的方向。

- [自发] 是指无论做任何事情都采取积极、主动的态度。
- [自治] 是指自我管理、自我约束。
- [自觉] 是指应充分认识自己的位置、角色和作用。

目录

企业理念“共生”与佳能精神.....	1	项目介绍/研究.....	26
高层致辞.....	2	开发与设计.....	29
佳能的发展愿景.....	4	生产.....	30
事业介绍.....	16	质量.....	31
个人消费产品.....	18	市场营销与服务.....	32
办公产品.....	20	环境.....	36
专业设备.....	22	公益活动.....	38
产业设备.....	24	数字看佳能.....	40



图片：Vincent Laforet
皮卡迪利广场（英国伦敦）
EOS-1D X、TS-E45mm F2.8







为实现质的飞跃、新的成长与发展，佳能将踏出变革的第一步。

在“全球优良企业集团构想”第四阶段（2011年—2015年）期间，全球经济的严峻状况超出我们的想象。虽然这对佳能这样的全球化企业造成了全面影响，但使我们强健的财务体制得到了进一步锤炼，耐受住全球经济愈发长期和严重的不景气，并完成了旨在业务转型的两大重要布局。

一是确保新的发展能力，二是加强生产能力。在通过扩展现有事业领域，推动事业多元化的基础上，佳能通过积极并购（M & A），获得商业印刷、安防监控摄像机、下一代半导体制造技术等新的发展事业领域。同时，推动生产的自动化及人工智能化，使生产改革更进一步。

2016年启动了全球优良企业集团构想的第五阶段的工作。第五阶段的这5年里，佳能将进一步深化上述改革举措，引领时代潮流，坚决、彻底地推行下去。佳能一定会在2020年完成蜕变获得新生，实现全新的成长与发展。

在事业方面，佳能力图充分利用并不断扩大通过事业多元化和并购带来的发展红利；生产方面，通过进一步发展自动化及加强内部生产，引进IoT（物联网）、大数据、人工智能等新一代技术，建成新的生产系统；研发方面，佳能将在世界范围内广泛收集尖端的技术信息，向开放式创新发起挑战；此外，佳能还将重新构建覆盖全球的销售网络，力争建立能够适应全球经济发展需求的世界三极体制；同时，佳能将跨越国界和地域限制、培养可活跃于全球舞台、并可支撑未来佳能前行的国际化人才。

在波诡云谲的全球经济环境中完成第五阶段的改革绝非易事。但为了获得新的发展，佳能将发扬自创业以来一直秉承的“顽强进取”的企业DNA和“三自精神”，集团上下团结一心，完成战略大转型，向变革发起挑战。

佳能股份有限公司
董事会主席兼首席执行官

御手洗富士夫

全球优良企业集团构想

第五阶段

2016-2020年

佳能力求成为受到全球人们喜爱和尊敬的、真正杰出的企业。

佳能自1996年启动了中长期经营计划“全球优良企业集团构想”以来，在过去的20年中，已经完成了第一、二、三、四阶段的任务。

2016年是第五阶段的开局之年。

佳能提出“实现战略大转型、挑战新发展”的基本方针，制定了七项主要战略。

1

构建成本率 45 % 的新生产系统

加强设计、采购、生产技术、生产现场一体化的日本母工厂的功能，并深化发展机器人化、自动化等生产技术，全面推动成本下降。

2

强化扩大新事业和能够创造未来的业务

通过扩展既有事业的周边业务实现多元化，力求创造和扩大新事业。此外，将经营资源重点分配给商业印刷、安防监控摄像机、生命科学等未来发展前景广阔的领域，通过并购尽快扩大事业规模。

3

抓住市场变化 重新构建全球销售网络

调整现有销售组织，加强实体店和网络相互融合的全渠道建设。提升并扩展客户定制化解决方案业务。持续开拓新兴经济体市场。

4

通过开放式创新 增强研发实力

摒弃一意孤行，积极联合国内外的大学和研究机构，以共同研究或委托研究的形式开展研究工作。构建能够灵活、充分应用“外脑”的研发体制。

5

建立能够适应全球性发展的、 具有活力的世界三极体制

通过积极并购，获得在未来具有广阔发展前景的事业，在全球构建日、美、欧三极各自扩展业务的体制。

6

培养具有全球视野的 国际化人才

构筑国际化人才管理系统，在世界范围内优化人才资源，同时从全球选拔候补管理干部，通过跨国轮岗体制培养优秀人才。

7

进一步发扬佳能企业精神， 使其成为新发展的基础

再次积极发扬佳能自创业以来一直秉持的 DNA “顽强进取”和“三自精神”。

步入第五阶段、佳能的发展历程

第一阶段

1996-2000 年

以实现“整体最佳”和“利润优先”为目标，开展现金流经营以及业务的选择与集中，同时开始生产革新、开发革新等众多经营革新活动。

第二阶段

2001-2005 年

力争“所有主营业务世界第一”，顺应时代的潮流，推进产品数字化，进一步增强产品竞争力。遍及全世界的各集团公司进行各式各样的经营革新，进一步完善企业体制。

第三阶段

2006-2010 年

进一步巩固既有业务，扩大新业务，推进新成长战略。为了实现及时应对经营环境剧变的实时管理，强化供应链管理和 IT 革新。

第四阶段

2011-2015 年

经营方针转为扩大事业规模。在优化财务状况的同时积极采取并购措施，以构筑成为未来飞跃发展新动力的事业基础。

创造崭新 未来

佳能正在酝酿着一场会产生质变的改革。

相机、打印机等 B to C (企业对个人) 事业领域外, 还将以“安心、安全”、“商业印刷”、“生命科学”领域为中心扩大 B to B (企业对企业) 事业规模。

佳能做出战略性的经营决策, 积极并购, 创造全新价值, 建设美好未来。



Image courtesy of Axis Communications.

安防监控摄像机



商用印刷系统



生物医疗解决方案

安防监控摄

根据日益增长的安防监控摄像机市场需求，以优秀的光学及影像技术为核心，与全球顶级企业合作，开展针对众多领行业的解决方案业务。

拥有250多年历史的大英图书馆，以拥有累计超过1.5亿件藏品著称于世。

佳能的安防监控摄像机守护着人类智慧的结晶。全球的安全防范意识日渐增强，安防监控摄像机市场每年以近20%的速度持续增长。佳能将这一具有发展前景的市场作为新的事业领域，将多年积累的光学技术和影像处理技术应用于开发高性能安防监控摄像机。

在安防监控的整体市场中，监控摄像机本身仅仅是安防监控系统的一部分，而市场需求是提供系统解决方案。其中包括视频管理软件、视频分析应用等。鉴于此，佳能收购了丹麦麦视通公司和瑞典安迅士公司。麦视通公司是视频管理软件业界翘楚。安迅士在全球拥有75,000多个销售合作伙伴，并掌握先进的影像处理技术。佳能将核心的高性能摄像机与云服务和图像分析技术相结合提供系统解决方案。该解决方案不仅可应用于安防和监控，还将其运用于观察工厂制造工序状况、在商业场所进行市场调查等场合，运用影像大数据开拓具有创新性的解决方案业务。



上 / 安防监控摄像机监控下的大阅览室 右 / 大英图书馆的“国王图书馆”



像机



商用印刷系

佳能通过与奥西公司的合作谋求在商业印刷领域的更大发展，作为综合性印刷企业拓展业务领域。

长期以来，以胶版印刷模式为主的商业印刷行业因数字化带来了翻天覆地的改变。市场对于数码印刷的需求急剧增长，因为数码印书可以实现多品种少量印刷以及光面纸、感压纸、无碳复写纸等纸张媒介多样化的印刷。数码印刷技术也被业界所瞩目。

佳能一直以来以家庭、办公打印为核心业务。作为一家综合性印刷公司，为满足全球客户的所有需求，佳能集团迎来了新的成员——荷兰的奥西公司。

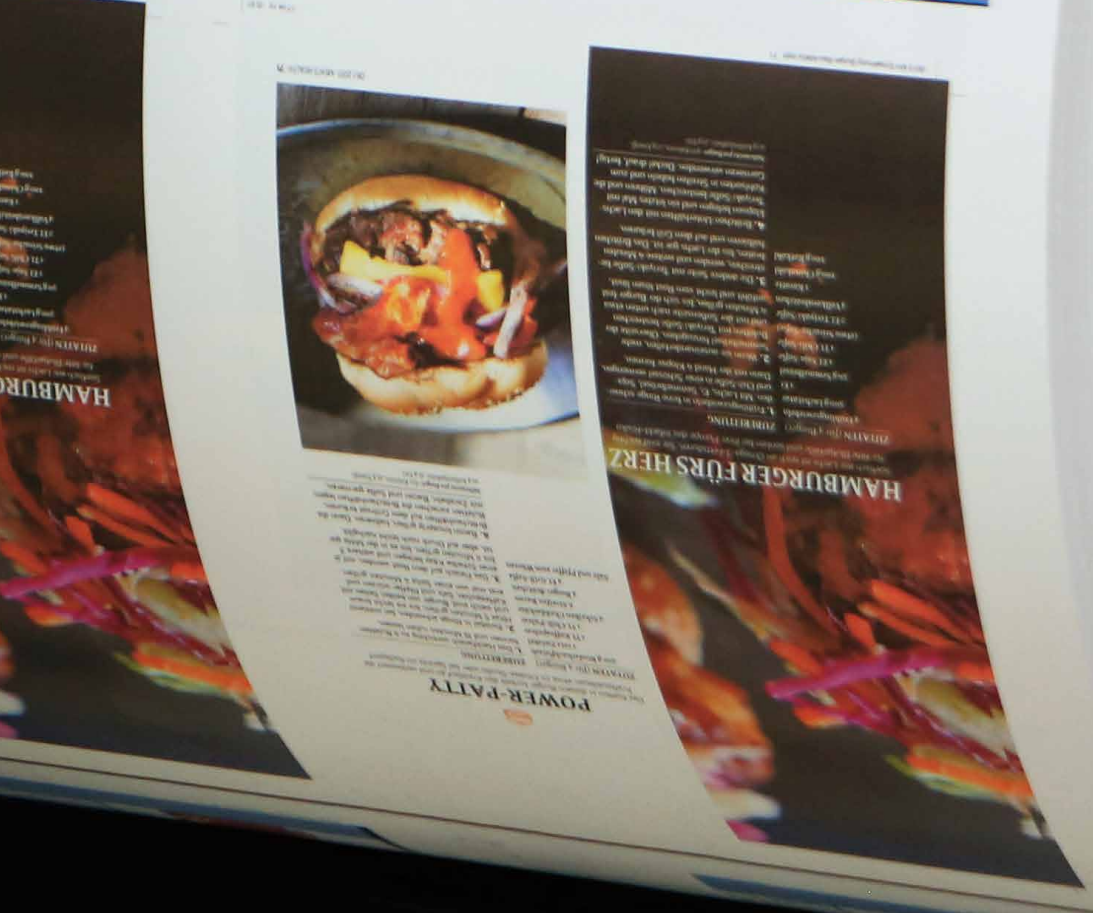
奥西公司是一家拥有130多年历史的欧洲大型企业，其高速连续纸商用印刷系统及宽幅面打印系统具有高度的稳定性和高效的生产性能的，深受市场青睐。

佳能通过与奥西公司的技术融合，形成了互补关系。超高速打印及变量打印技术使业务领域进一步扩展。佳能和奥西共同向着全球化，多元化方向努力。比如：双方共同开发陶瓷、金属、塑料等非纸张材料的印刷、利用打印机还原实物质感的2.5D质感印刷技术，此外还将封装等商业印刷纳入发展领域。双方形成优势互补，开拓数码印刷的新业务。



奥西公司商业高速连续纸打印系统 JetStream

统



生物医疗解

健康长寿是人们长久以来的愿望，为此，佳能不遗余力推动医疗技术研究。
佳能与各医疗研究机构合作，力求更快实现先进的医疗技术的实际应用。

医疗事业领域的发展潜力巨大。医疗技术正在不断革新和发展，其中在生命科学方面，自人类基因序列之谜被解开以来，人们便对生物技术和医学应用研究寄予厚望。佳能正在运用 CMOS 传感器和喷墨打印技术，开发耗时大幅减少的基因检测装置，为医疗产业的发展不断努力。

美国拥有世界一流的医疗技术，是医疗产业的核心国。佳能美国以产业化为目标，于2015年成立了佳能生物医学有限公司。佳能与各大学及尖端的技术研究机构合作，以推动医疗的研发工作。此外，佳能发布了可为癌症及遗传病研究提供基因序列信息的试剂盒“Novallele”。

作为医疗影像领域的先驱者，佳能不断强化医疗业务，推动医疗技术的实际应用，进展顺利。佳能的医疗影像技术有望能够发现潜伏在人体的细小病灶，为医疗技术的进步做出贡献。

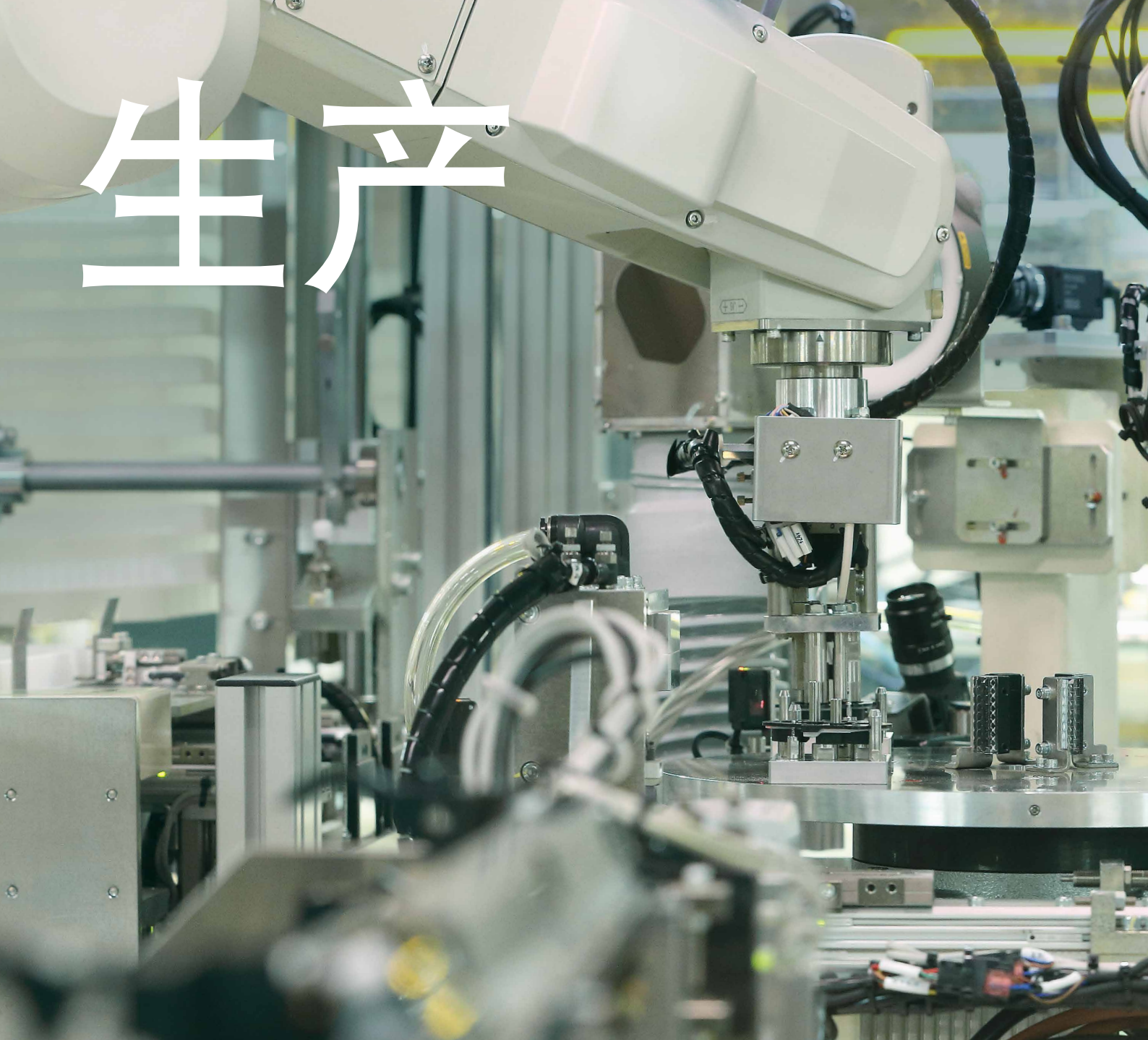


试剂盒“Novallele”（仅限于研究使用，美国有售）

决方案



生产



为了免遭严峻经济环境的冲击，构建坚挺的财务体系，追求更高利润，佳能向生产体系的革新发起挑战。

佳能自 1998 年以来，推行了一系列生产与开发的革新措施，维持了较高的利润率。在核心的制造领域，佳能精益求精，彻底重组全球工厂的生产流程。佳能将推动“生产回归”，在日本本土进行 产品设计、采购、生产技术开发、产品生产等。强调日本作为生产总部的地位，全力推动生产自动化。此前，佳能启用硒鼓和可换镜头组件的自动化生产线，不断降低生产成本。今后，佳能将逐步实现包括相机在内的全产品线的自动化生产。

除大力发展机器人产业之外，佳能还将引进 IoT（物联网）、大数据、人工智能等新一代技术，力求提高制造水平和能力。

佳能生产方式的变迁

20 世纪 70 年代

1998 年

2000 年

2001 年

2002 年末

2010 年前后

2013 年

2018 年

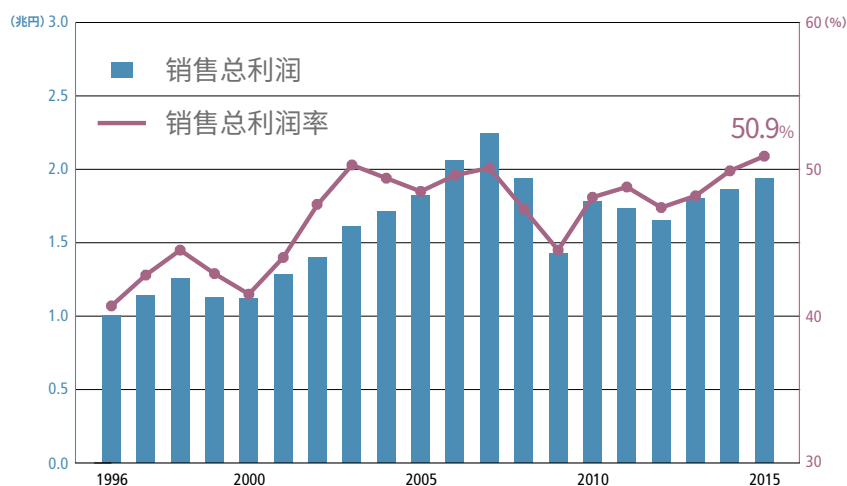


硕鼓自动化生产

上 / 佳能取手工厂的零部件内部生产

下 / 新设立于大分的佳能研发基地“科技楼”的建成效果图

佳能集团业绩变化



传送带式

长滨佳能导入单元生产方式生产打印机

大分佳能正式导入单元生产方式 应用于数码相机生产

成立“内制化专门委员会”，推进核心零部件的内部生产

全球工厂完成向单元生产方式的转型

向人机单元生产方式过渡，将单条生产线所需人数减半

实现镜头的部分零部件自动化组装

力争实现相机全自动化组装

个人消费产品

影像，让日常的交流和沟通更加丰富多彩。



小型数码相机



数码摄像机



喷墨打印机



微型可换镜数码相机



望远镜



小型照片打印机



图像扫描仪



影像存储器



多功能数码复合机



激光多功能一体机



工业相机



商用喷墨打印机



激光打印机



传真机



安防监控摄像机



文件扫描仪



大幅面打印机



多媒体投影机



混合现实系统



计算器



硒鼓



“云”打印服务



固态硬盘

办公产品

佳能高清、高精、高速的影像，为用户提供丰富多彩的解决方案。



解决方案软件



元件



业务用数码相机



专业级数码单反相机

专业设备

佳能革新的影像技术, 始终超越专业用户的期待。



广播器材



数字电影摄影机



多用途相机



商用显示器



交换镜头



眼科设备



专业用喷墨打印机



数字平板探测器



彩色标签 / 卡片打印机



业务用高速连续纸打印系统



数码印刷系统



生产型照片输出系统



半导体曝光设备



3D 机器视觉系统



液晶显示屏制造设备



FPD (平板显示器) 曝光设备



真空镀膜设备



手持终端

产业设备

佳能多种卓越技术, 满足用户多元化需求, 强力支持产业与社会发展。

个人消费产

希望将这重要的一刻完美记录。

希望将旅途中邂逅的美景、快乐、幸福，将经历的所有美好永远保存。

为了满足这样的期待，佳能将独自开发的崭新影像输出技术，倾注于镜头、传感器、影像处理器等一个个产品当中。

超群的影像表现力，不仅能还原美轮美奂的色彩，更能表达拍摄人的细腻情感。

佳能通过更加贴近人的影像技术，将人们的日常生活妆点得丰富多彩。



小型数码相机

佳能的小型数码相机兼具高画质与多功能，畅享影像乐趣。搭载可变换广角和望远的高倍变焦、高精度防抖等多种高价值先进功能，未来佳能还将在小型数码相机领域挖掘更多可能性。



数码摄像机

“LEGRIA mini X”是一款仅手掌大小、支持超广角拍摄的数码摄像机。可平放或手持拍摄，将跳舞、唱歌等玩乐场景轻松拍下。还可通过 Wi-Fi 将影像上传至社交平台，或智能手机、平板电脑等移动终端。这就是佳能带来的全新影像乐趣。



微型可换镜数码相机

佳能始终致力于制造世界一流的照相机。坚持对镜头（相机的‘眼睛’），图像感应器（相机的‘视网膜’），影像处理器（相机的‘大脑’）进行自主研发。佳能基于多年积累的影像技术，开创了全新的影像历史。通过卓越的影像体验，将影像的喜悦带给每一个人。



影像存储器

影像存储器不仅可通过 NFC 和 Wi-Fi 轻松存储拍摄的照片和视频，还可连接大屏电视欣赏高品质影像。无需电脑，通过“云”即可将影像轻松分享或打印输出。让你随时随地都能尽享影像观赏与分享的乐趣。



喷墨打印机

佳能喷墨打印机的 NFC 无线打印功能加强了与“云”的连接，无需电脑，通过搭载 NFC 功能的智能设备即可实现一键打印，智能快捷。此外，佳能喷墨打印机还采用了操作简便的触摸屏，增加了环保模式，省纸省电。

办公产品

佳能为用户提供各种高品质打印的办公设备，以及多种配套的解决方案软件、云文档服务等丰富的商务办公支持工具，构建舒适、高效的办公环境。同时，针对在全球开展业务活动的企业客户，佳能用心打造的佳能全球服务体系，可实现产品销售、维护及多种管理服务在内的一站式服务。



激光打印机 / 激光多功能一体机

佳能的激光打印机，打印速度不断提高，进一步实现高效办公。通过无线网与智能手机、平板电脑连接后即可打印，随时随地，轻松快捷。佳能对产品采用节能设计的同时开展硒鼓回收利用活动，为环境保护贡献力量。



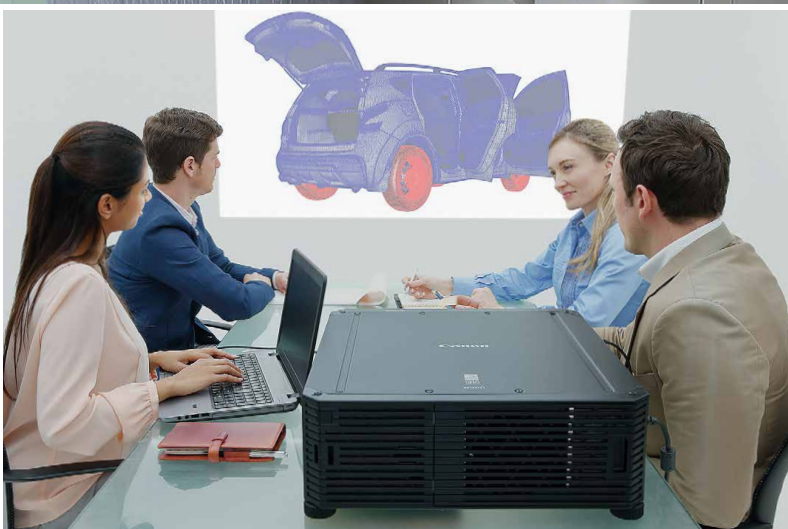
宽幅面打印系统

佳能的宽幅面打印系统可实现高画质、高速打印。拥有可适用于 CAD 图纸、海报、高画质照片打印等多种用途的丰富产品线，配合佳能自主开发的软件，能够实现自制海报和打印管理等功能，为用户提供具有全新价值的解决方案。



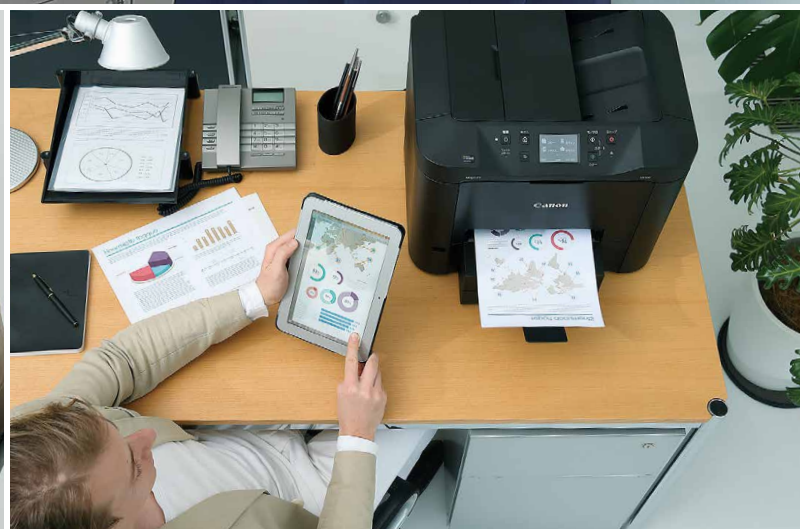
多功能数码复合机

佳能多功能数码复合机具有操作便捷、无线连接性强、安全可靠等特点。一台机器聚合了复印、打印、扫描、传真、文件管理等多种功能，可实现高效的信息共享和使用。提高办公网络的工作效率。



投影机

佳能的投影机产品线丰富，包括超小型4K投影机，可完全满足设计、各种模拟演示、美术馆及博物馆等超高精度的投影需求；短焦投影机，在狭小会议室也可进行大画面、高亮度无偏投影，及其它多种机型，以高性能、高画质满足用户多种需求。



商用喷墨打印机

佳能的商用喷墨打印机具有高速、高画质、高性价比的特点，在商务办公领域大显身手。佳能全新研发的墨水，无论黑白或彩色打印，都能实现色彩的高度还原。佳能将在节省空间和降低成本方面继续努力，为实现高效的办公环境贡献力量。

专业设备

佳能用心为专业用户打造凝聚精尖影像技术的优质产品，让每一个缜密的构思、崭新的创意充分体现在影像作品中。为了不负专业用户的信任，佳能专业的影像设备兼具高质量、耐用性强等特点，即使在严酷环境中也能正常使用。此外，佳能不断扩展影像技术的应用领域，佳能眼科设备和数字平板探测器等，也不断为医疗领域提供新的价值。



数字电影摄影机

佳能的“Eos电影系统”凭借出众的画质与高感光度赢得了影视制作专业人士的高度信任。高感光度及小巧轻量化的机身设计使其能够在昏暗环境与狭窄空间顺利进行拍摄。可灵活运用于无人机航拍，为影视制作带来了革新。



业务用监视器

佳能业务用监视器采用其自主研发的图像处理引擎、RGB LED背光系统、IPS液晶屏幕等技术，可进行广色域的显像。除了可在拍摄现场进行画面确认的小型轻量化机型外，佳能还在加速开发4K以上超高清分辨率的影像技术，以不断满足影视制作的更高需求。

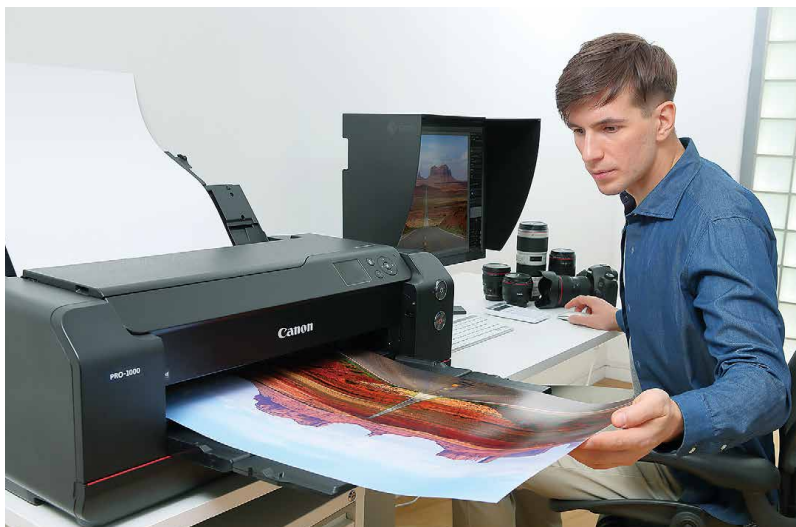


可换镜数码相机

专业摄影师需要在极度严酷的环境中等待按下快门的最佳时机。凝聚了佳能尖端影像技术的专业数码单反相机正是为此而生，佳能的数码单反相机具备高画质、高感光度、高速连拍等性能，且十分坚固耐用，受到专业摄影师的广泛认可和信赖。

专业级喷墨打印机

佳能专业级喷墨打印机能够满足摄影师、平面设计师等专业人员的高输出需求。支持 A2 纸打印的机型采用了全新研发的墨水、图像处理引擎和打印头。可逼真还原色彩，实现高画质、高品质打印。



眼科设备

佳能凭借经年积累的影像技术，为精准的眼科诊断贡献自己的力量。佳能研发的小型高清眼底照相机能够在拍摄时减轻患者负担；佳能研发的光学相干断层扫描仪（OCT）能够对可能造成失明的视网膜疾病进行三维检查。未来，佳能还将继续丰富和完善眼科设备的产品线。



数字平板探测器

近年来，医疗临床不断导入无胶片化数字 X 射线摄影系统。为此佳能也在不断研发和推出可用于立位 / 卧位等体位拍摄的数字平板探测器。可手持移动的便携式探测器、无线数据传输探测器，以及可提供透视摄影的动态平板探测器等多彩的医疗产品，为家庭医疗、灾害医疗等多样化使用目的提供强有力的支持。

产业设备

佳能以光学技术和图像处理技术为核心扩展事业领域，提供涵盖业务用打印机、半导体曝光设备、3D 机器视觉系统等高性能、高品质的产业用设备，推动产业和社会发展。

同时，佳能着眼于未来事业大力推动研发，以“纳米打印”为起点向技术创新发起挑战。



3D 机器视觉系统

佳能集结尖端的图像识别技术、信息处理技术和光学技术开发出“机器眼”3D 机器视觉系统。该系统能够快速对散装零部件进行高精度三维识别，并发送信息以控制机械臂进行零部件筛选。佳能将完善小型零部件识别设备的产品线，为推动生产自动化做出贡献。



半导体曝光设备

半导体曝光设备是数码设备的核心，用于制造支撑信息社会发展的半导体芯片。在以纳米为单位的精密仪器控制领域，佳能在保持高分辨率、生产率、可靠性的同时，不断提高精确度，推进备受期待的新一代“纳米打印”技术的开发。



商用印刷系统

无论是商业印刷或是企业内部印刷，佳能商用印刷系统均表现出色。该系统支持多种纸张和尺寸，并可实现多品种少印量的高速印刷。随着荷兰奥西公司产品的加入，佳能的该产品线更加丰富，凭借出色的印刷质量和可靠的生产效率支持商用打印业务需求。



高端照片打印系统

高端照片打印系统广泛应用于制作高附加值图片素材的图片零售行业和印刷行业。佳能进一步发展经年累积的喷墨技术，可满足高画质和高产能的行业需求。佳能还推出了高级相册服务“PhotoJewel S”系列，不断满足新的行业需求。



混合现实(MR)系统

混合现实系统可将虚拟影像和现实影像无缝且实时地融合。使用者佩戴上头戴式显示器便可身临其境地体验到虚拟的混合现实影像。该系统能够完成与实际物体尺寸相同的虚拟影像构建与各种评测工作，可有效降低试制成本，实现高效影像分享。

研究

佳能自成立以来便将“技术至上”作为企业 DNA，不断推动技术创新。发现并扶植新技术开发，佳能不断加强与国内外大学、研究机构的合作，推动开放式创新。

质感获取和打印技术

要想在打印时忠实还原油画的细腻质感，除色彩还原外，还需要获取物体表面的凹凸形状及光泽特性的质感数值，并进行分析。佳能正在推进高精度质感信息的获取技术、以及根据纸张及颜料特性控制打印质感信息进行打印的技术研发。

运用佳能质感获取和打印技术制作的约翰内斯·维米尔《戴珍珠耳环的少女》的高仿品，其真迹藏于莫瑞泰斯皇家美术馆（荷兰）。

无铅压电材料

目前电子设备和汽车行业使用的大多数压电体材料主要成分是对环境有害的铅。在成功研发出焊锡无铅化和镜头（玻璃）无铅化技术后，佳能还将继续对产品搭载压电体材料的无铅化进行研究。





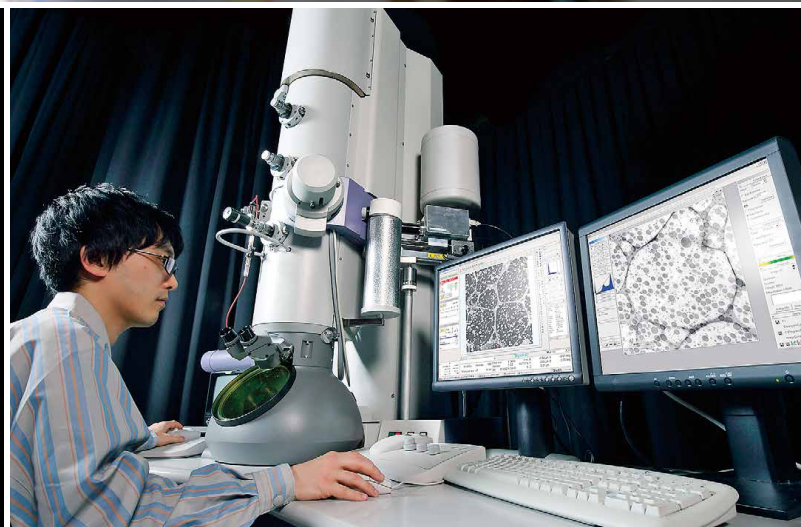
染色材料

佳能将经年累积的材料研究成果收集到“佳能材料库”中，供全公司进行有效的利用。近年，佳能开发的新型氧杂蒽类品红染料可用于喷墨打印机，其输出效果清晰艳丽，在业内独具一格。



光声层析成像技术

光声层析成像技术，是一种可直接“看见”病变血管的新技术。激光产生的超声波重新组成三维影像，无需 X 射线和造影剂也可使血管清晰可见。佳能还参与了日本内阁府创新研究开发推进计划 (ImPACT)。

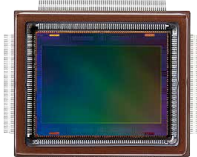


材料分析技术

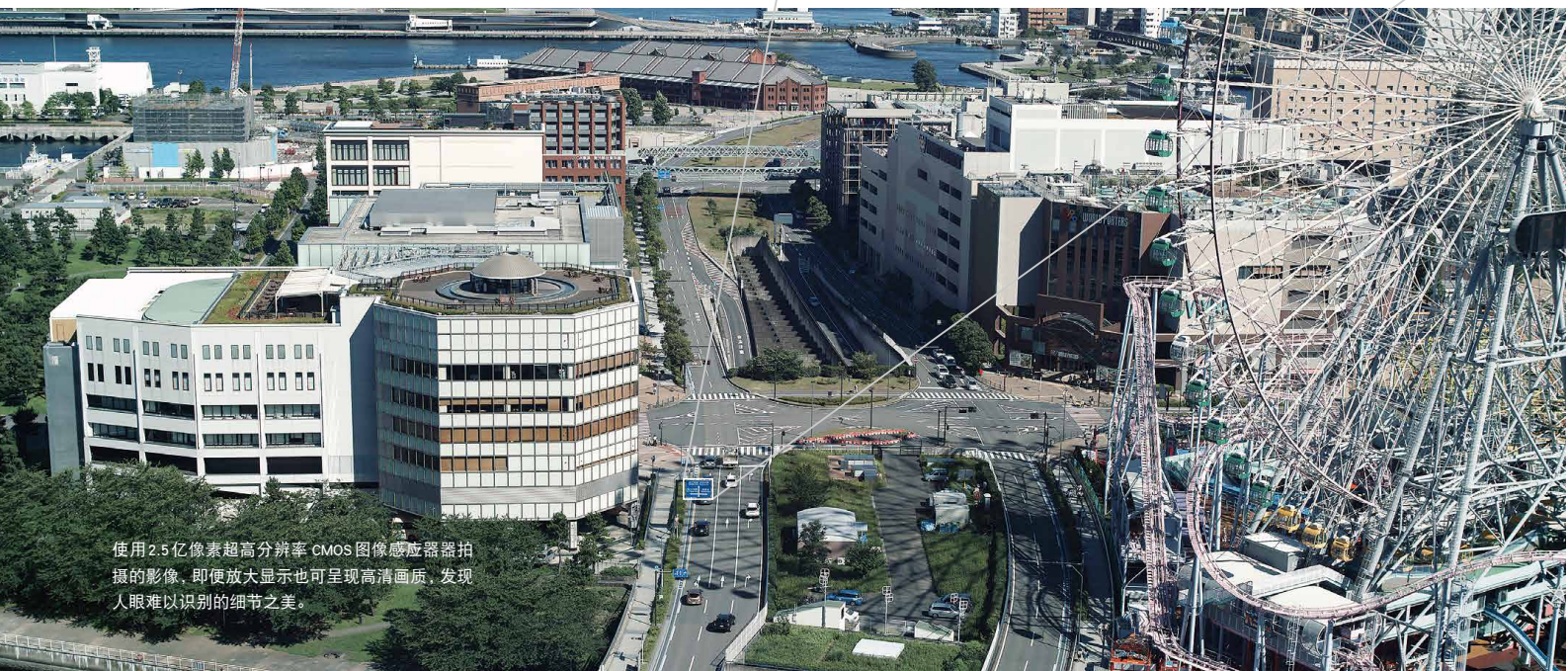
材料分析技术能够解析影响产品性能的材料结构和成分。佳能正在加强研发一系列的分析技术，例如观察超微材料结构的电子显微镜分析技术、解析分子结构的化学分析技术、解析材料表面元素组成的表面分析技术、解析材料晶体结构的 X 射线分析技术等。

CMOS 图像感应器

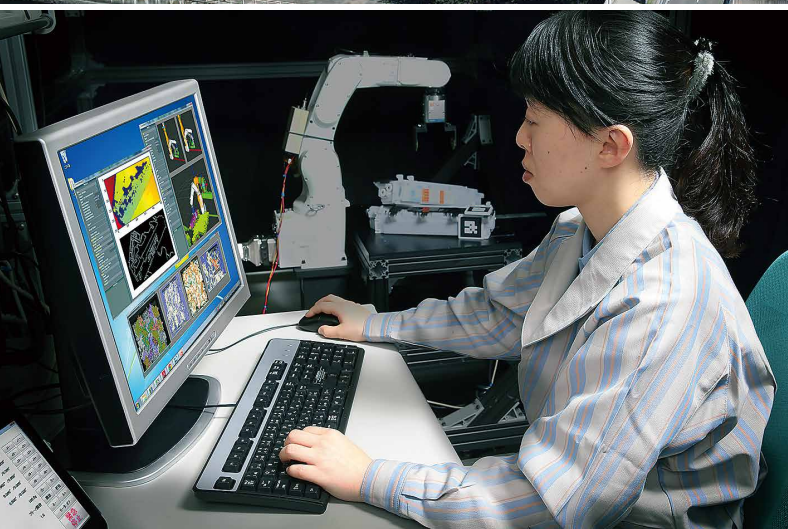
CMOS 图像感应器是搭载于数码单反相机等产品的核心元件之一。佳能运用独有的技术，自主研发生产 CMOS 图像感应器。佳能推动超高分辨率及超高感光度技术的研发，并将成果运用于天文、自然观测、医疗研究以及航空、监控与安防等领域。



约 2.5 亿像素的 CMOS 图像感应器

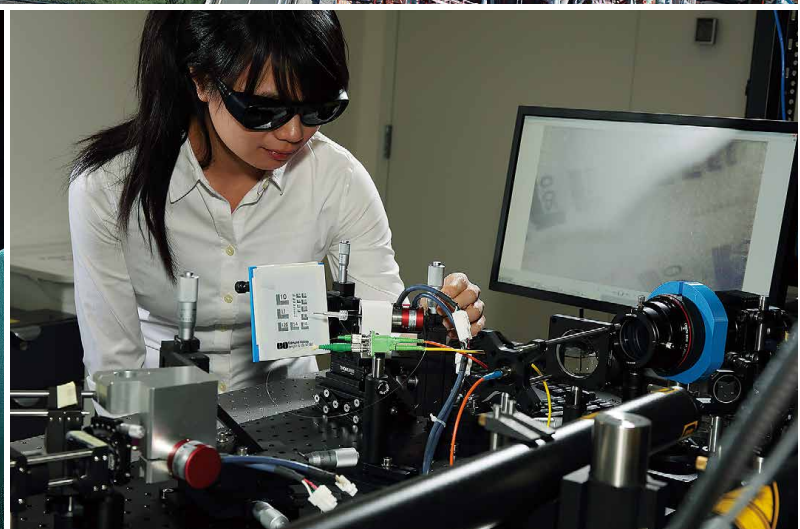


使用 2.5 亿像素超高分辨率 CMOS 图像感应器拍摄的影像，即便放大显示也可呈现高清图质，发现人眼难以识别的细节之美。



智能机器人的关键技术

佳能致力于研究未来应用于三维测量、识别技术及信息通信技术领域的整合类尖端技术。例如，通过将认知现实环境的机器视觉技术与自我学习并决定行为的智能化技术结合，为智能机器人的实用化做出贡献。力求在“安心、安全”、“健康、医疗”等领域实现事业的拓展。



超小型纤维内视镜

在位于美国波士顿的保健光学研究实验室，佳能正在就生物医学推动与哈佛大学医学部相关医疗机构的联合研究。佳能不断推进新技术的研发，超越传统内视镜的观测范围，加速超小型纤维内视镜的开发和实用化，让关节内部的影像监测等成为可能。

开发与设计

为创造全新的价值，佳能正致力于各项新工作的推进，包括利用多年积累的技术经验构筑灵活的研发体制、引进最新技术等等。

运用令人期待的创意、采用高端技术的设计、对使用场景进行再现和评估。佳能总是力求以用户为本的理念开发出创新性产品。



产品设计

佳能追求能让所有人轻松操作的简练设计。在佳能的设计部门，设计师们设想产品使用环境以及目标用户，将日常的创意变为现实。研究理想的产品形态和功能，提供新的价值方案。佳能认为这才是设计的本色。

产品可用性评测

佳能在运用最新技术进行设计的同时，以用户角度进行产品评测，将通用化产品设计付诸于实践，例如，验证打印机是否方便坐在轮椅上的用户进行操作。



生产

佳能正在构建佳能全球的最佳生产体制和自主生产体制。在积累的生产技术和经验基础上，佳能正积极推动比单元生产更为先进的“人机单元生产”、尖端的“自动化”以及“自制化”，能够实现生产材料、零部件、生产设备的自主开发和制造，向极致的合理生产发起挑战。

全球最佳生产

佳能综合判断各个国家和地区的成本、税制、物流、采购、劳动力、风险等因素，选择最合适的生产点。佳能在总生产基地日本推进自动化生产，在新兴国家推进非昂贵产品的大规模生产，在欧美推进耗材的自产自销，各区域承担各自职责，在全球开展最佳生产。

培养生产类人才

为了培养今后能够活跃于佳能全球各生产基地的领导人才，佳能正在实施全球人才培养计划。佳能正致力于提高员工技能水平，成果喜人。在日本的2015全国奥林匹克技能大赛上，佳能优秀的技术人才荣获两类工种的金奖。未来，佳能还将为切实提高员工技能而不懈努力。

质量

“Canon Quality (佳能品质)”就是让客户安全、放心和满意。佳能力求从产品研发到采购、生产、销售、服务支持均获得客户的信赖，以零投诉、零故障为基本原则，贯彻品质至上主义。

电波暗室

佳能的电波暗室获得了 ISO/IEC 17025 (试验室认证) 认证，可作为第三方机构进行试验。佳能于 2015 年新建了日本规模最大的大型电波暗室，可进行高端照片打印系统等大型设备的认证试验。

化学物品安全性评测

佳能对于自身业务会涉及的墨水、墨粉等化学物质进行各种检验和评测。全面负责产品品质检验的佳能玉川事业所已获得日本厚生劳动省颁发的 GLP 资格认定，成为可检验化学物质安全性的优良实验所标准。

市场营销与服务



赞助2015年英式橄榄球世界杯

欧洲

佳能欧洲统管欧洲、中东和非洲地区 (EMEA) 的业务。2015年，佳能欧洲在巴黎举办了佳能博览会、启动了消费产品电子商务等，以期通过这些举措拓展市场。同时将提供图像共享服务的 Lifecake 公司和提供文件外包服务的 Integra Document Management 公司纳入麾下，加强数字化服务。此外，佳能欧洲作为英式橄榄球世界杯的官方赞助商，为大赛提供专业摄影师和打印设备等支持，为赛事成功举办做出了贡献。2016年，佳能欧洲将凭借安防监控摄像机、及3D打印机等技术进一步进军 B to B 业务领域，同时开展“Miraisha”计划，该计划旨在培养更多非洲年轻人成为摄影师，强化非洲地区的佳能品牌推广。

照片和视频共享服务“Lifecake”



非洲年轻摄影师培训计划“Miraisha”计划





大量观众到场参观纽约佳能博览会

美洲

佳能美国统管北美及中南美地区的业务。佳能美国提出“Canon See Impossible”（佳能，看到无限可能）的口号，在准确把握瞬息万变的市场动向和顾客需求的同时，不断致力于挑战开创新业务。2015年，佳能美国在纽约举办了佳能博览会，展示佳能全线业务、产品、技术实力及品牌综合实力。博览会结合用户的使用场景设定展示“场景”，让与会者能够切身感受到佳能解决方案服务的优点。佳能在美国大力拓展基因检测设备业务，成立佳能生物医学有限公司，能够独立进行研发和生产等。作为佳能布局世界三极体制建设的重要一员，佳能美国正在不断完善区域总部职能，制定契合当地社会发展的计划，加速拓展市场。

开发基因检测设备的佳能生物医学公司



在大型体育赛事中受到专业摄影师青睐的佳能数码单反相机和镜头





约2,600人参加“影像马拉松 新加坡2015”

亚洲 & 大洋洲

佳能亚洲营销集团统管以中国为代表的南亚及东南亚地区业务，在加强应对细分市场需求的同时，加强和扩大 B to B 业务。为了迅速、准确地满足客户需求，佳能（中国）新成立了西北和东北两个区域总部，构建了六大区域总部的体制结构。佳能新加坡搬迁至新的办公楼，扩充了区域统筹管理功能。佳能印度开设了技能培训中心，推进专业印刷系统业务人才的培养。另一方面，佳能在大洋洲地区大力发展商务解决方案的业务。此外，佳能在全亚洲每年举办独具特色的摄影大赛“佳能影像马拉松”，传播佳能作为影像领军企业的综合品牌实力。

佳能（中国）东北区域总部成立仪式



佳能印度开设的技能培训中心



**佳能（中国）东北区域总部
成立仪式**

2015年5月22日

Canon



佳能安防监控摄像机在机库中监控飞机

日本

佳能日本营销集团为实现今年启动的全球优良企业集团构想第三阶段（2016年—2020年）中提出的，“通过先进的‘影像+IT’解决方案为解决社会课题做出贡献”的课题，正全力开展相关工作。在数码相机和办公用复合机等现有业务领域基础上，在安防监控摄像机、商业印刷、业务用影像设备等新兴业务领域，以及安保、外包等业务领域，提供佳能影像技术与积累的IT技术相结合的高附加值解决方案。作为肩负营销重任的企业，佳能日本营销集团将深入了解客户需求，力求成为与客户共同成长的企业集团。

佳能 EOS 电影系统在影视制作现场大显身手



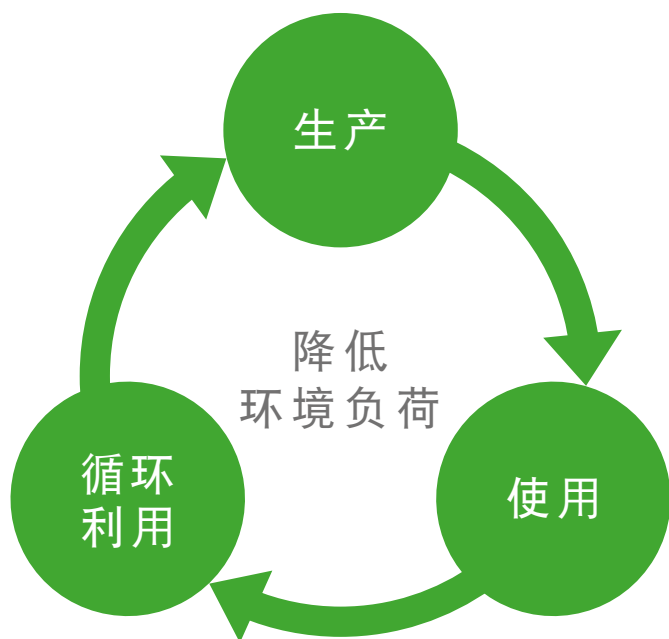
可满足多品种少印量需求的 imagePRESS



环境

为了实现兼顾富裕与环保的未来发展，佳能提出“ACTION for GREEN（为绿色而行动）”的环境愿景，并开展各种环保活动。佳能在保证产品卓越性能及使用便捷的同时，在贯穿“生产”“使用”“循环利用”等的整个产品生命周期中竭力降低环境负荷。

产品生命周期

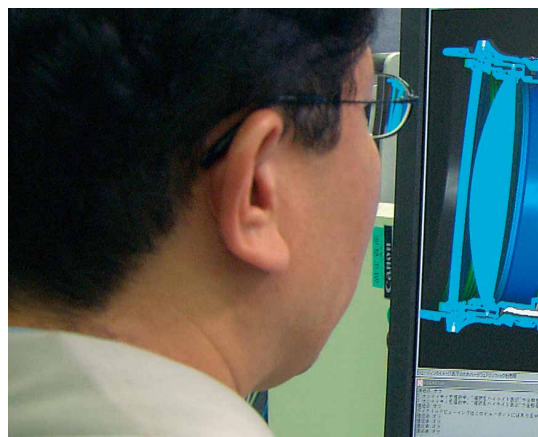


ACTION for
GREEN



何谓“ACTION for GREEN”？

为了实现人类和地球的富裕未来，佳能在环保方面提出了同时实现“产品高性能”与“环境负荷最小化”的目标。



生产

产品研发



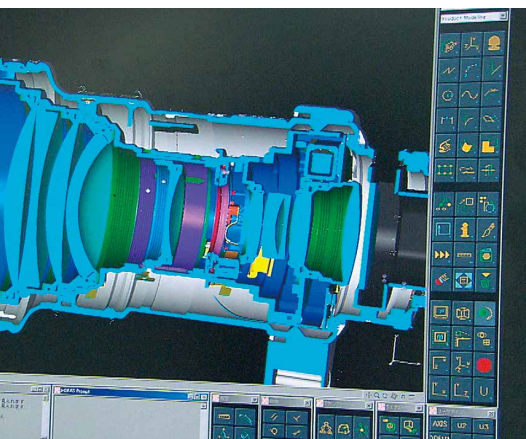
生产

生产



使用

使用



佳能实行 LCA（生命周期评价）评价体系，对产品的整个生命周期产生的环境负荷进行评价。在产品开发过程中始终注重环保性。



生产

采购

佳能彻底贯彻绿色采购，坚决不使用含有特定有害物质的零部件等，优先采购对环境负荷小的材料及产品。



佳能致力于减少生产时的浪费，大幅节省能源和资源。引进“封闭式废水处理系统”，对废水进行循环使用，减少用水量。



生产

物流

改变运输方式，以对环境负荷小的船舶和铁路运输取代飞机和卡车。



佳能办公数码复合机通过“按需定影技术”，液晶显示屏的背光源照明等降低了耗电量。佳能喷墨打印机等其他产品也具备节能环保性。



循环利用

再利用

佳能通过“硒鼓回收再利用”活动，实现了循环利用的全自动化。通过“再生产”活动将办公数码复合机恢复如新。

公益活动

佳能作为企业公民，秉承“共生”理念开展各类活动。佳能深深扎根于当地社会，为教育科研、艺术、文化、体育事业提供支持，同时帮助发展社会福祉，为救灾抢险出力，保护地球环境。佳能致力于实现全人类富裕生活的社会，这是佳能作为全球化企业的责任。



学校救助项目

佳能中东正在开展支持发展中国家教育的项目。通过慈善拍卖佳能员工手中的二手佳能产品以筹集小学的修建资金、协助塞内加尔校舍修建等，进行全方位的支援。



童军大露营

佳能赞助了第23届世界童军大露营，为活动运营提供支持。来自约150个国家和地区的3万多名青少年参加了本次活动，思考全球面临的课题，与世界各地的伙伴分享体验。





缀项目

缀项目是佳能与特定非营利活动法人京都文化协会共同开展的一项文化遗产保护公益活动，利用佳能的影像技术制作文物的高仿品，将高仿品用于对外展示的同时，使文物真迹得以良好保存。2015年，佳能将曾我萧白的作品《云龙图》的高仿品赠与天龙寺，其真迹则藏于美国波士顿美术馆。

曾我萧白《云龙图》高仿品（捐赠对象：临济宗天龙寺派大本山天龙寺）
All photographs ©2015 Museum of Fine Arts, Boston. Reproduced with permission.

丝绸之路文化遗产保护项目

佳能（中国）于2014年启动丝绸之路文化遗产保护项目。通过佳能的影像技术为丝绸之路的民俗、风景、建筑、工艺等文化遗产的传承和交流提供支持。

美国国立公园保护项目

佳能美国持续支持美国黄石国家公园和阿卡迪亚国家公园的自然生态保护活动。佳能的影像设备被应用于野生动物的生态观察等方面。



佳能之窗

为了更好地促进智障人群就业，大分佳能成立了晓云福利社和特设分公司。大分佳能在帮助智障人群活力充沛地进行工作方面受到广泛肯定，获得“残疾人雇用优良机构”的荣誉。



学校连锁项目

佳能越南为帮助贫困地区的孩子，开展校舍修缮和扩建项目，组织佳能员工志愿者前往受助学校，捐赠课桌等物品并帮助组装。

数字

营业额(2015年)

314.07亿美元



佳能欧洲股份有限公司

佳能(中国)有限公司

欧洲

亚洲 & 大洋洲

主要经营机构

- 研究开发·软件
- ▲ 制造
- 销售
- ◆ 其它

营业额

88.79 亿美元

员工数

24,826 人



营业额

71.67 亿美元

员工数

78,785 人



*佳能将欧洲、中东和非洲地区统合为 Europe (欧洲) 进行管理。

全球排名(2015年)

财富全球 500 强

财富杂志 2015 年 7 月 22 日刊

〈营业额〉世界 334 名(上一年为第 292 名)

〈净利润〉世界 208 名(上一年为第 211 名)

2014 年度总营业额、净利润、总资产等五项内容评价
※ FORTUNE Global 500 为 Time Inc. 在美国的注册商标

金融全球 500 强

金融时报 2015 年 6 月 19 日刊

〈市场价格总额〉世界 207 名(上一年为第 243 名)

技术硬件、设备部门第 9 名

2015 年 3 月 31 日的市场价格总额
(平均每股价格与已发行股票数相乘后得出的数值) 排行榜

美国专利注册件数(2015 年前 10 位公司)

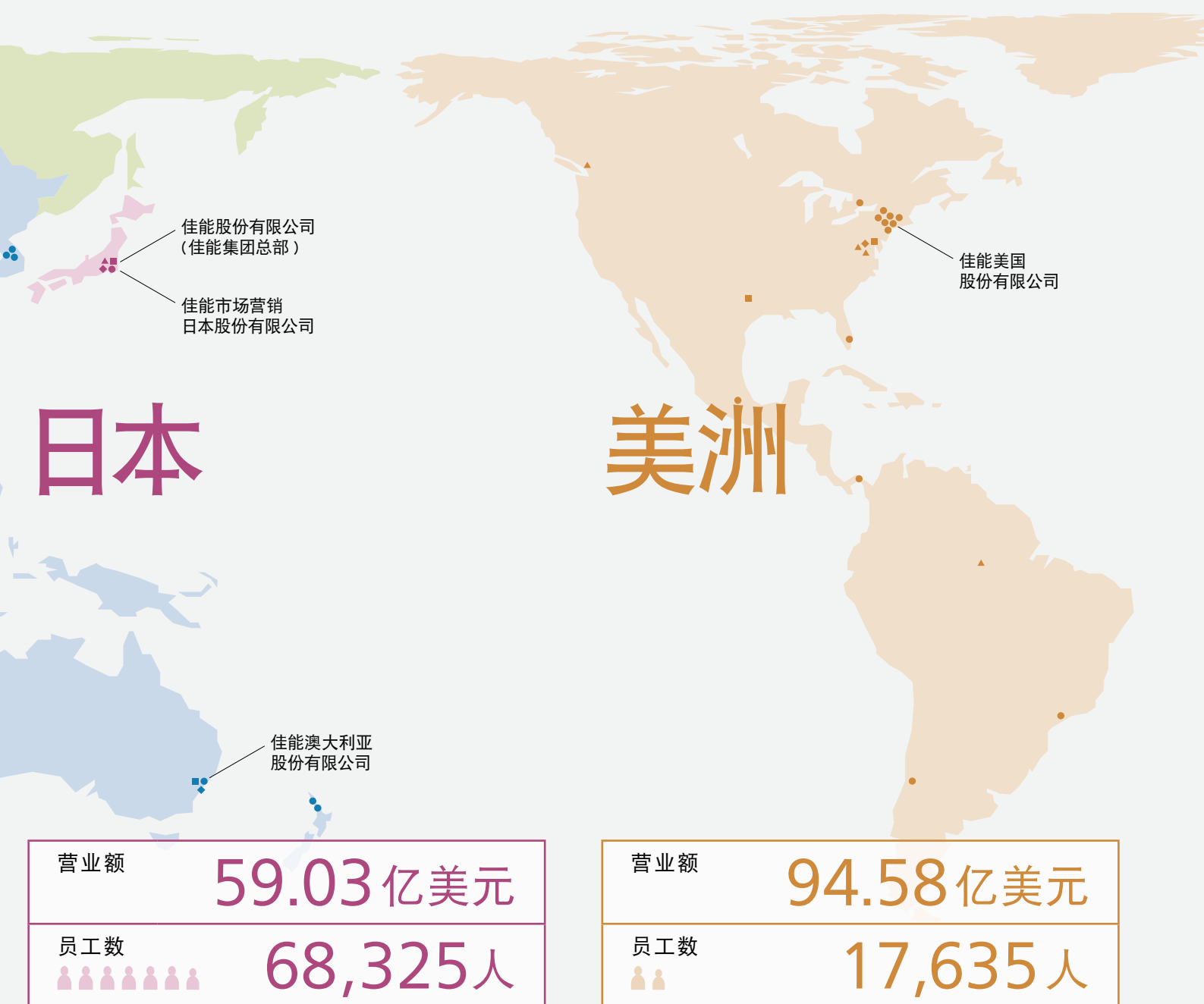
顺序	权益所有方		件数
	综合	日本企业	
1		IBM	7,355
2		三星电子	5,072
3	1	佳能	4,134
4		高通	2,900
5		谷歌	2,835

※佳能连续佳能连续 11 年获得日本企业第 1 名。

※源自美国专利专业调查公司美国商业

※ IBM 是 International Business Machines Corporation 的简称。

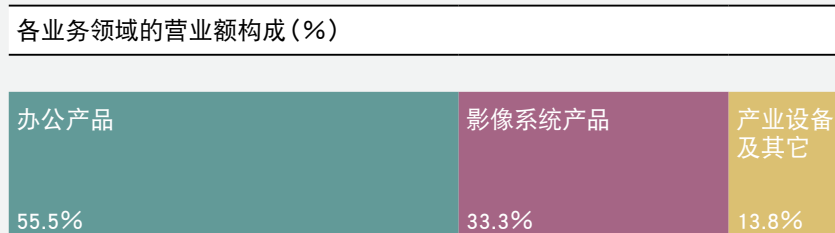
净利润(2015年)	员工数(2015年)	合并结算子公司数(2015年)
18.20亿美元	189,571人	317家



顺 序		权 益 所 有 方	件 数
综 合	日本企业		
6	2	东芝	2,627
7	3	索尼	2,455
8		LG电子	2,242
9		英特尔	2,048
10		美光科技	1,956

专利数据库专利服务 (IFI Claims Patent Services) 的通报值。

业务领域



※各业务领域的营业额由于部门之间抵消 - 2.6%，因此总计不是 100%。

