### ■ 销售额、销售总利润、营业利润、本期税前净利润、本期净利润

	אם וייטין בו הא	T TT 1 1/1-1/	. T. 147. IN 12.2	, J. II J II - J /						(百万日元)
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
销售额	3,479,788	3,731,380	3,727,252	3,800,271	3,401,487	4,080,015	3,951,937	3,593,299	3,160,243	3,513,357
销售总利润	1,649,966	1,798,421	1,861,472	1,934,384	1,671,998	1,990,554	1,835,554	1,610,033	1,375,868	1,627,792
营业利润	324,421	336,623	345,354	343,729	216,338	322,211	342,452	174,420	110,547	281,918
本期税前净利润	343,122	346,950	382,843	347,309	244,564	354,490	362,392	195,493	130,280	302,706
本公司股东所有的 本期净利润	224,854	229,829	254,627	219,943	150,334	242,081	252,441	124,964	83,318	214,718
每股本公司股东所有 本期净利润(EPS)	的									
原则上(日元)	191.59	200.21	228.88	201.41	137.66	223.03	233.80	116.79	79.37	205.35
稀释后(日元)	191.58	200.21	228.88	201.40	137.66	223.03	233.78	116.77	79.35	205.29

### ■ 收益性

										(70)
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
销售总利润率	47.4	48.2	49.9	50.9	49.2	48.8	46.4	44.8	43.5	46.3
营业利润率	9.3	9.0	9.3	9.0	6.4	7.9	8.7	4.9	3.5	8.0
本期税前净利润率	9.9	9.3	10.3	9.1	7.2	8.7	9.2	5.4	4.1	8.6
本公司股东所有的 本期净利润率	6.5	6.2	6.8	5.8	4.4	5.9	6.4	3.5	2.6	6.1
本期总资产净收益率 (ROA) *属于本公司股东	5.7	5.6	5.8	4.9	3.1	4.7	5.0	2.6	1.8	4.6
本期股东资产净收益率 (ROE) *属于本公司股东	8.8	8.4	8.7	7.4	5.2	8.6	8.9	4.5	3.2	7.9

### ■各业务领域的销售额\*

(百万日元) (百万日元)										
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
办公产品	1,757,575	2,000,073	2,078,732	2,110,816	1,807,819	1,865,928	1,868,355	1,752,107	_	-
影像系统产品	1,405,971	1,448,938	1,343,194	1,263,835	1,095,289	1,099,125	970,435	807,414	_	-
医疗系统	_	_	_	_	_	436,187	437,578	438,525	_	_
产业设备及其他	407,840	374,870	398,765	524,651	584,660	768,767	781,887	688,433	-	-
印刷业务	-	-	_	_	-	-	-	-	1,804,427	1,938,847
影像业务	_	_	_	_	_	-	_	_	541,314	653,532
医疗业务	_	_	_	_	_	_	_	_	436,074	480,362
产业及其他业务	_	-	_	_	_	-	-	_	461,522	545,742
*基于内部报告和管理制	廃物体は ハヨウ3	024年巻 壬中口=	14 = 11 2022 44 44							

■各地区销售	<b>善额</b>									(百万日元)
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
日本	720,286	715,863	724,317	714,280	706,979	884,828	869,577	872,534	806,305	830,378
美洲	939,873	1,059,501	1,036,500	1,144,422	963,544	1,107,515	1,076,402	1,029,078	852,451	968,839
欧洲	1,014,038	1,124,929	1,090,484	1,074,366	913,523	1,028,415	1,015,428	882,480	795,616	894,898
亚洲、大洋洲	805,591	831,087	875,951	867,203	817,441	1,059,257	990,530	809,207	705,871	819,242

### ■ 总资产、股东权益、带息负债、持有现金、存货资产

10.501 1 1301	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	011-20TE	13 227						(百万日元)
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
总资产	3,959,542	4,246,796	4,464,854	4,431,720	5,142,279	5,201,626	4,902,955	4,771,918	4,625,614	4,750,888
股东权益	2,592,630	2,904,212	2,971,963	2,959,929	2,776,327	2,863,986	2,820,644	2,685,496	2,575,031	2,873,773
股东权益比率(%)	65.5	68.4	66.6	66.8	54.0	55.1	57.5	56.3	55.7	60.5
带息负债	3,983	2,747	2,166	1,569	613,139	532,566	400,489	514,946	506,172	320,971
带息负债比率(%)	0.1	0.1	0.0	0.0	11.9	10.2	8.2	10.8	10.9	6.8
持有现金	666,678	788,909	844,580	633,613	630,193	721,814	520,645	412,814	407,684	401,395
持有现金周转月数(月)*	2.3	2.4	2.6	1.9	2.2	2.0	1.6	1.4	1.4	1.3
存货资产	551,623	553,773	528,167	501,895	560,736	570,033	611,281	584,756	562,807	650,568
存货资产周转天数(天)*	57	52	50	47	59	49	56	59	60	66

# ■ 现金流

■ 地金流										(百万日元)
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
经营活动产生的现金流	384,077	507,642	583,927	474,724	500,283	590,557	365,293	358,461	333,805	451,028
投资活动产生的现金流	-212,740	-250,212	-269,298	-453,619	-837,125	-165,010	-195,615	-228,568	-155,439	-207,256
自由现金流	171,337	257,430	314,629	21,105	-336,842	425,547	169,678	129,893	178,366	243,772

### ■研究开发支出、设备投资额、折旧费

■ 研究开发支出、设备投资额、折旧费 (百万日元)										
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
研究开发支出	296,281	307,500	311,896	332,678	306,537	333,371	315,842	298,503	272,312	287,338
研究开发支出占销售额比率(%)	8.5	8.2	8.4	8.8	9.0	8.2	8.0	8.3	8.6	8.2
设备投资额*	306,661	227,478	224,760	243,130	208,379	181,389	200,504	211,228	161,727	179,000
折旧费	258,133	275,173	263,480	273,327	250,096	261,881	251,554	237,327	227,825	221,246
*本财政年度对以往年度的部分财务数据进行了调整。设备投资是有形固定资产和无形固定资产总和										

### ■ 佳能集团在世界各地的员工数(截至本年度)

										(人)
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
日本	70,234	69,825	69,201	68,325	72,913	73,665	73,460	72,979	72,338	70,924
美洲	19,086	18,744	18,029	17,635	19,160	18,448	18,361	18,207	15,307	15,263
欧洲	23,161	22,577	22,356	24,826	25,511	25,623	25,281	23,126	22,578	22,166
亚洲、大洋洲	84,487	83,005	82,303	78,785	80,089	80,040	77,954	72,729	71,674	75,681
合计	196,968	194,151	191,889	189,571	197,673	197,776	195,056	187,041	181,897	184,034

### | 评级

(%)

	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
标准普尔(S&P)	AA	AA	AA	AA	AA	AA-	AA-	A+	А	Α
投资评级信息中心(R&I)	AA+	AA								

### ■ 美国专利注册件数前十位公司(2017年~2021年)\*

	*基于IFI CLAIMS 专利服务发布											
1	排名	2017 专利权人	件数	2018 专利权人	件数	2019 专利权人	件数	2020 专利权人	件数	2021 专利权人	件数	
_	1	IBM*1	9,043	IBM	9,100	IBM	9,262	IBM	9,130	IBM	8,682	
	2	三星电子	5,837	三星电子	5,850	三星电子	6,469	三星电子	6,415	三星电子	6,366	
	3	佳能	3,285	佳能	3,056	佳能	3,548	佳能	3,225	佳能	3,021	
	4	英特尔	3,023	英特尔	2,735	微软技术授权有限责任公司	3,081	微软技术授权有限责任公司	2,905	TSMC	2,798	
	5	LG电子	2,701	LG电子	2,474	英特尔	3,020	英特尔	2,867	华为技术	2,770	
	6	高通	2,628	TSMC	2,465	LG电子	2,805	TSMC	2,833	英特尔	2,615	
	7	谷歌	2,457	微软技术授权有限责任公司	2,353	苹果公司	2,490	LG电子	2,831	苹果公司	2,541	
	8	微软技术授权有限责任公司	2,441	高通	2,300	福特全球技术	2,468	苹果公司	2,791	LG电子	2,487	
9	9	TSMC*2	2,425	苹果公司	2,160	亚马逊技术	2,427	华为技术	2,761	微软技术授权有限责任公司	2,418	
1	0	三星显示器公司	2,273	福特全球技术	2,123	华为技术	2,418	高通	2,276	高通	2,149	

### ■期末股价、期末股票市价总值、股息

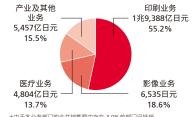
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
期末股价(日元)	3,340	3,330	3,840.5	3,675	3,295	4,200	3,001	2,987	1,978	2,801
期末股票市价总值 (百万日元)	4,454,770	4,441,432	5,122,319	4,901,581	4,394,751	5,601,807	4,002,624	3,983,951	2,638,184	3,735,871
年度每股股息 (日元)	130	130	150	150	150	160	160	160	80	100

### ■ 销售额和销售总利润率变化趋势

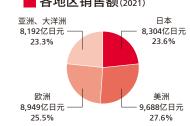








# ■各地区销售额(2021)



# 研究开发支出及研究开发支出占销售额比率的变化趋势



\*由于各业务部门的合并销售额中存在-3.0%的部门间抵销, 因此总计不是100%。

\*周转期间根据最近6个月的销售额计算得出。

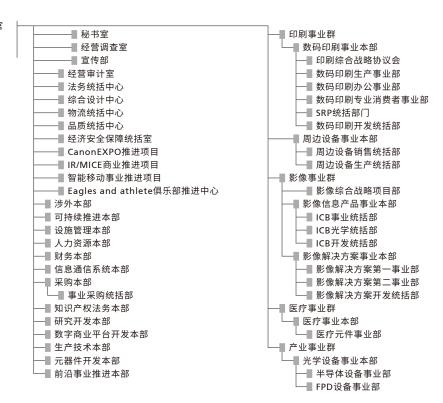
### 佳能股份有限公司各部门概要(截至2022年4月1日)

### ■ 佳能股份有限公司组织机构图

董事会 监事会

副总裁兼首席技术官

■董事会主席兼首席执行官 副总裁兼首席财务官



### ■ 佳能股份有限公司董事 (截至2022年4月1日) \*外部董事、外部监事



董事会主席兼首席执行官 御手洗 冨士夫



副总裁兼首席财务官 田中 稔三 财务本部长 涉外本部长 设施管理本部长



副总裁兼首席技术官 本间 利夫 印刷事业群负责人



董事\* 齐田 国太郎



董事\* 川村 雄介

樫本 浩一

小山内 英司

生产技术本部长

监事

常任监事 柳桥 胜人

数码印刷事业统括中心

佐藤 宏明

监事\* 田中丰

| 执行董事

周边设备事业本部长

吉田 洋

执行董事	
副总裁执行董事	■ 专务执行董事
小泽 秀树	Seymour Liebma
佳能(中国)有限公司	佳能美国股份有限公
董事长兼首席执行官	执行副总裁

nan BriefCam Ltd.主席

宫本 严恭 武石 洋明 前沿事业推进本部长 产业事业群负责人 Canon Expo推进项目主任 佳能特机股份有限公司主席 竹谷 隆 户仓 刚 物流统括中心所长 影像事业群负责人(副职) 人力资源本部长

中舛 贵信 桥本 玉己 田井中 伸介 佳能欧洲股份有限公司 法务统括中心所长 SRP统括部长 执行副总裁 新庄 克彦 相马 克良 大森 正树 佳能机械股份有限公司 总裁兼首席执行官 研究开发本部副本部长 福岛佳能股份有限公司总裁 小清水 义之 石井 俊幸 木下 正英

佳能(中国)有限公司

长泽 健一 泷口 登志夫 医疗事业群负责人 佳能医疗系统株式会社 总裁兼首席执行官

知识产权法务本部长 经济安全保障统括室长 山田 昌敬

胁屋 相武 饭岛 克己 佳能欧洲股份有限公司 数字商业平台开发本部长 影像事业群负责人 执行副总裁 美野川 久裕

取手工厂长

大分佳能股份有限公司总裁 佳能生产型打印控股公司 长崎佳能股份有限公司总裁 总裁兼首席执行官 田中 朗子 郡司 典子 研究开发本部副本部长 可持续推进本部长

远藤 才二郎 松田 利之 数码印刷开发技术统括中心 周边设备销售统括部长 泽 俊诗 神户 诚

市川 武史 人事统括中心所长

石塚 雄一

总裁兼首席执行官

井上 俊辅

研究开发本部长

长岛 和彦

真竹 秀树

副本部长

知识产权法务本部

财务本部副本部长

佳能欧洲(荷兰)股份有限公司

佳能欧洲股份有限公司总裁兼首席执行官 常务执行董事

大川原 裕人 影像解决方案第二事业本部长 智能移动商业推进项目主任 元器件开发本部长 藤森 宽朋 小林 伊三夫 佳能美国股份有限公司 公关统括中心所长 高级副总裁

小川 一登

平松 壮一

采购本部长

岩渕 洋一

甲谷 英人

信息通信系统本部长

影像解决方案第一事业本

佳能美国股份有限公司

总裁兼首席执行官

# 佳能集团一览表(截至2022年3月31日)

### ■ 佳能股份有限公司

设立	员工数	URL
1937年8月	25,377人	https://global.canon
事业所名称		所在地
总部		日本东京都大田区下丸子3-30-2
矢向事业所		神奈川县川崎市幸区塚越3-451
川崎事业所		神奈川县川崎市幸区柳町70-1
玉川事业所		神奈川县川崎市高津区下野毛3-16-1
小杉事业所		神奈川县川崎市中原区今井上町9-1
平塚事业所		神奈川县平塚市田村9-22-5
绫濑事业所		神奈川县绫濑市吉冈2596
富士裾野研究所		静冈县裾野市深良4202
宇都宫事业所	宇都宫工厂	枥木县宇都宫市清原工业区19-1
	宇都宫光学机械事业所	枥木县宇都宫市清原工业区20-2
	光学技术研究所	枥木县宇都宫市清原工业区23-10

事业所名称	所在地
大田原事业所	栃木县大田原市下石上1385
取手事业所	茨城县取手市白山7-5-1
阿见事业所	茨城县稻敷郡阿见町大字吉原3577
大分事业所	大分县大分市丹生993-1
佳能全球管理学院	东京都目黑区中根2-2-14
大分制造人材培养中心	大分县大分市角子原1867-1
坂东物流中心	茨城县坂东市马立1234番地

### ■制造公司

公司名称	所在地	设立	员工数
日本			
佳能电子股份有限公司	埼玉县秩父市	1954.5	1,849
佳能精工股份有限公司	青森县弘前市	1952.12	1,860
佳能化成股份有限公司	茨城县筑波市	1950.5	1,489
大分佳能股份有限公司	大分县国东市	1982.2	3,034
<b>圭能精技股份有限公司</b>	埼玉县三乡市	1953.12	1,505
佳能元件股份有限公司	埼玉县儿玉郡	1984.1	1,061
长浜佳能股份有限公司	滋贺县长浜市	1988.9	1,066
<b>圭能奥普特龙股份有限公司</b>	茨城县结城市	1974.12	155
大分佳能材料股份有限公司	大分县杵筑市	1998.1	1,508
上野佳能材料股份有限公司	三重县伊贺市	2002.4	419
<b>富岛佳能股份有限公司</b>	福岛县福岛市	2003.4	1,645
<b></b>	茨城县稻敷郡	1917.5	561
<b>圭能生态工业股份有限公司</b>	茨城县坂东市	2004.1	513
<b>E能模具股份有限公司</b>	茨城县笠间市	1972.11	515
<b>E能特机股份有限公司</b>	新泻县见附市	1967.7	689
长崎佳能股份有限公司	长崎县东彼杵郡	2008.7	862
<b></b> 能安内华股份有限公司	神奈川县川崎市	1967.10	1,070
<b></b> <b>能机械股份有限公司</b>	滋贺县草津市	1972.1	772
<b>圭能WIND股份有限公司</b>	大分县大分市	2008.10	31
全优办公设备股份有限公司	滋贺县长浜市	1966.7	46
<b>能医疗系统股份有限公司</b>	栃木县大田原市	1948.9	5,487
原股份有限公司*	神奈川县相模原市	1941.11	438
『崎佳能股份有限公司	宫崎县儿汤郡	1980.1	1,044
<b></b> 能电子管元器件股份有限公司	栃木县大田原市	2003.10	503
晶井佳能材料股份有限公司	福井县福井市	2017.7	139

公司名称	所在地	设立	员工数
美洲			
佳能弗吉尼亚股份有限公司	美国/弗吉尼亚州	1985.11	985
工业资源技术股份有限公司	美国/弗吉尼亚州	1996.11	102
欧洲			
佳能吉森股份有限公司	德国/吉森	1972.7	279
佳能布列塔尼股份有限公司	法国/利夫尔	1983.8	568
佳能生产型打印荷兰有限公司	荷兰/芬洛	1954.12	1,734
佳能生产型打印德国有限公司	德国/波因	1989.7	903
安讯士网络通讯有限公司	瑞典/隆德	1984.4	2,416
亚洲			
佳能大连办公设备有限公司	中国/辽宁省	1989.9	1,432
佳能(中山)办公设备有限公司	中国/广东省	2001.6	4,164
佳能(苏州)有限公司	中国/江苏省	2001.9	2,654
佳能机械(大连)有限公司	中国/辽宁省	2003.10	73
佳能精技立志凯高科技(深圳)有限公司	中国/广东省	1993.2	530
台湾佳能股份有限公司	台湾	1970.6	3,769
佳能电产香港有限公司	香港	1991.11	71
佳能Opto(马来西亚)股份有限公司	马来西亚/雪兰莪州	1988.12	1,552
佳能电子(马来西亚)股份有限公司	马来西亚/槟城	1988.12	679
佳能机械(马来西亚)股份有限公司	马来西亚/雪兰莪州	1995.10	193
佳能高技术泰国股份有限公司	泰国/大城	1990.8	10,942
佳能巴真府(泰国)股份有限公司	泰国/巴真府	2011.9	6,637
佳能商务机械(菲律宾)股份有限公司	菲律宾/八打雁省	2011.12	5,698
佳能越南股份有限公司	越南/河内	2001.4	22,419
佳能电子越南股份有限公司	越南/兴安省	2008.11	2,073

### ■ 研发 / 软件公司

公司名称	所在地	设立	员工数
日本			
佳能影像系统股份有限公司	新泻县新泻市	1990.1	465
佳能IT解决方案股份有限公司	东京都港区	1982.7	3,740
佳能Esquisse系统股份有限公司	东京都港区	1994.9	16
佳能电子技术股份有限公司	东京都港区	1970.4	431
美洲			
佳能纳米技术股份有限公司	美国/德克萨斯州	2001.2	89
Arcules股份有限公司	美国/加利福尼亚州	2017.6	76
欧洲			
佳能研究中心法国股份有限公司	法国/伊勒-维莱纳省	1990.5	48

公司名称	所在地	设立	员工数
佳能眼科技术有限公司	波兰/弗罗茨瓦夫	1992.8	30
NT-WARE 系统编程有限公司	德国/巴特伊堡	1998.3	120
非洲、中近东			
BriefCam Ltd.	以色列/莫迪因	2007.12	75
亚洲			
佳能创新科技(北京)有限公司	中国/北京	1998.4	45
佳能(苏州)系统软件有限公司	中国/江苏省	2002.12	113
佳能信息技术菲律宾股份有限公司	菲律宾/奎松城	1991.8	121

★是指符合股权法规定的关联公司。 ※截至2021年10月31日 \*员工人数截止至2021年12月31日

### 佳能集团一览表

### 当住か司

■销售公司			
公司名称	所在地	设立	员工数
日本			
佳能市场营销日本股份有限公司	东京都港区	1968.2	4,788
佳能系统与支持股份有限公司	东京都港区	1980.5	4,756
佳能生产型打印系统股份有限公司	东京都港区	2014.4	417
佳能Life care solutions股份有限公司	神奈川县川崎市	1956.5	237
佳能电子商务系统股份有限公司	埼玉县秩父市	1984.7	30
茨城市场营销系统股份有限公司	茨城县水户市	2013.9	14
美洲			
佳能美国股份有限公司	美国/纽约州	1965.12	1,64
佳能商务解决方案美国股份有限公司	美国/纽约州	2013.1	3,959
佳能金融服务股份有限公司	美国/新泽西州	1979.7	275
佳能商务过程服务股份有限公司	美国/纽约州	2013.1	3,030
佳能加拿大股份有限公司	加拿大/安大略省	1972.9	856
佳能巴拿马股份有限公司	巴拿马/巴拿马城	1968.12	12
佳能巴西工贸有限公司	巴西/圣保罗	1974.11	24
佳能智利股份有限公司	智利/圣地亚哥	1994.11	131
佳能墨西哥股份有限公司	墨西哥/墨西哥城	1978.7	284
佳能医疗系统美国股份有限公司	美国/加利福尼亚州	1989.2	1,114
安讯士网络通讯股份有限公司	美国/马萨诸塞州	1988.1	465
Canon Medical Components U.S.A.,	美国/加利福尼亚州	2019.11	14
Inc. 欧洲	人口/加州加州	2013.11	
生能欧洲有限公司	英国/伦敦	2000.10	674
佳能欧洲股份有限公司	荷兰/阿姆斯特尔芬	1982.1	
			531
住能(英国)有限公司	英国/伦敦	1976.6	1,329
住能(爱尔兰)办公设备有限公司	爱尔兰/都柏林	1987.8	59
住能法国股份有限公司	法国/巴黎	1975.11	973
佳能德国股份有限公司	德国/克雷费尔德	1973.7	1,359
佳能意大利股份有限公司	意大利/米兰	1972.8	422
佳能荷兰股份有限公司	荷兰/阿姆斯特尔芬	1994.7	878
佳能比利时股份有限公司	比利时/迪更	1978.2	476
佳能卢森堡股份有限公司	卢森堡	1979.5	45
佳能奥地利股份有限公司	奥地利/维也纳	1975.1	362
佳能CEE股份有限公司	奥地利/维也纳	1994.3	84
佳能瑞士股份有限公司	瑞士/迪蒂孔	1951.7	54
佳能匈牙利股份有限公司	匈牙利/布达佩斯	1994.4	125
佳能波兰股份有限公司	波兰/华沙	1994.8	225
佳能CZ股份有限公司	捷克/布拉格	1994.8	222
佳能斯洛伐克股份有限公司	斯洛伐克/布拉迪斯拉发	2000.3	19
佳能丹麦股份有限公司	丹麦/哥本哈根	1999.12	217
佳能挪威股份有限公司	挪威/奥斯陆	1967.5	263
佳能瑞典股份有限公司	瑞典/斯德哥尔摩	1970.6	256
佳能Oy股份有限公司	芬兰/赫尔辛基	1941.3	289
佳能ADRIA股份有限公司	斯洛文尼亚/卢布尔雅那	2006.2	11
佳能保加利亚股份有限公司	保加利亚/索非亚	2001.6	8
佳能克罗地亚股份有限公司	克罗地亚/萨格勒布	2013.7	į
佳能乌克兰有限公司	乌克兰/基辅	2012.11	15
佳能俄罗斯有限公司	罗斯/莫斯科	2004.11	227
佳能西班牙股份有限公司	西班牙/马德里	1974.11	866
佳能葡萄牙股份有限公司	葡萄牙/里斯本	2007.6	121
麦视通系统股份有限公司	丹麦/哥本哈根	1998.2	532
佳能医疗系统欧洲股份有限公司	荷兰/祖特尔梅尔	1981.2	254
非洲、中近东			
佳能欧亚股份有限公司	土耳其/伊斯坦布尔	2007.11	120
佳能中东有限公司	阿拉伯联合酋长国/迪拜	2001.1	200
佳能阿拉伯联合酋长国有限公司	阿拉伯联合酋长国/迪拜	2007.11	114
佳能办公影像解决方案(多哈)有限公司	卡塔尔/多哈	2014.11	37
EL MAIGUES (A. C.) MONTE. CO.	, H.J Z. H		,

公司名称	所在地	设立	员工数
佳能南非有限公司	南非/约翰内斯堡	1999.10	158
佳能肯尼亚有限公司	肯尼亚/内罗毕	2013.1	14
佳能尼日利亚影像及商务解决方案有限公司	尼日利亚/拉各斯	2016.6	17
佳能沙特阿拉伯有限公司	沙特阿拉伯国/利雅得	2018.6	74
佳能以色列影像及商务解决方案有限公司	以色列/雷霍沃特	2017.11	6
亚洲			
佳能(中国)有限公司	中国/北京	1997.3	1,272
佳能香港有限公司	香港	1979.12	470
佳能台湾资讯股份有限公司	台湾	2001.4	150
佳能新加坡股份有限公司	新加坡	1979.10	792
佳能销售(马来西亚)股份有限公司	马来西亚/雪兰莪州	1986.12	505
佳能销售(泰国)股份有限公司	泰国/曼谷	1994.1	597
佳能销售(菲律宾)股份有限公司	菲律宾/达义市	1996.12	286
佳能印度股份有限公司	印度/新德里	1996.12	960
佳能销售越南股份有限公司	越南/胡志明市	2012.6	10
佳能半导体工程韩国股份有限公司	韩国/首尔	1993.5	476
佳能光学设备(上海)有限公司	中国/上海	2002.1	593
佳能半导体设备股份有限公司	台湾	1997.1	316
佳能韩国股份有限公司	韩国/首尔	1985.5	1,219
佳能医疗系统(中国)有限公司	中国/北京	2007.3	761
佳能商务服务中心菲律宾股份有限公司	菲律宾/达义市	2012.9	928
大洋洲			
佳能澳大利亚股份有限公司	澳大利亚/悉尼	1978.8	466
佳能新西兰有限公司	新西兰/奥克兰	1989.9	396
佳能商业服务澳大利亚股份有限公司	澳大利亚/悉尼	1994.2	528
Satalyst Pty Ltd.	澳大利亚/ 珀斯	2005.4	35**

### ■其他相关公司

共同的人人口			
公司名称	所在地	设立	员工数
日本			
佳能技术信息服务股份有限公司	东京都大田区	2003.9	72
佳能客户支持服务股份有限公司	千叶县千叶市	1996.4	831
佳能商务支持股份有限公司	东京都港区	1997.9	597
佳能BizAttenda股份有限公司	东京都港区	1985.10	297
aanda(A&A)股份有限公司	东京都港区	1984.6	67
佳能ITS医疗股份有限公司	东京都品川区	1972.10	187
佳能医疗金融股份有限公司	东京都中央区	1970.9	47
Space One股份有限公司	东京都港区	2017.7	40
美洲			
佳能信息技术服务股份有限公司	美国/弗吉尼亚州	1998.6	293
雷德伦科技股份有限公司	加拿大/不列颠哥伦比亚省	1999.11	197
欧洲			
I.R.I.S. Group SA	比利时/新鲁汶	1987.4	2
亚洲			
佳能香港技研有限公司	香港	1994.9	86
佳能MailCom马来西亚股份有限公司	司 马来西亚/雪兰莪州	1982.1	173
大洋洲			
佳能金融澳大利亚有限公司	澳大利亚/悉尼	1988.10	12
	※截至2022年3月31日 * 局工人数a	戦止至2021年	12月31日

# 佳能的足迹

### ●关于事业的大事件 ●关于产品的大事件

### 1930-40年代 ~以生产世界第一的照相机为目标<mark>~</mark>

- 1933 在东京麻布六本木设立精机光学研究所,开始 研制高级小型照相机
- 1934 试制日本第一台35毫米焦平面快门照相机 "KWANON"
- 1935 申请注册商标 "CANON"
- 1936 推出35毫米焦平面快门照相机 "Hansa Canon"
- 1937 佳能股份有限公司前身"精机光学工业股份有 限公司"设立
- 1939 开始独自生产镜头 (命名 Serenar)
- 1940 开发日本首创 X 光间接摄影照相机
- 1942 御手洗毅出任"精机光学工业股份有限公司"总裁
- 1945 恢复生产焦平面快门照相机"普及型」Ⅱ"
- 1946 开设银座照相机维修服务站
  - 战后首次推出的照相机新产品 "Canon S II" 博得驻日美军及外商的好评
- 1947 公司更名为佳能照相机股份有限公司
  - 日本恢复国际贸易,指定佳能品牌照相机为最 佳出口商品
- 1949 日本恢复证券交易所,与此同时,佳能股票上市
- "Canon II B" 型照相机荣获全美照相机展览



X光间接摄影照相机

位于下丸子的总公司工厂

### 1950-60年代 ~向全球化、多样化挑战~

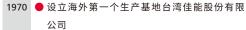
- 1951 将总部和工厂集中到东京都大田区下丸子
- 1952 推出世界首创闪光灯闪光同步 35mm焦平面快 门相机"IV Sb"
- 1955 开设纽约分公司
- 1956 推出8mm电影摄影机"8T"
- 1957 在瑞士开设欧洲总代理公司"佳能欧洲"
  - 静态相机 "L1"、8mm 电影摄影机 "8T" 入选日本 首届Good Design产品
- 1958 推出广播级摄像机变焦镜头
- 1961 推出 "Canonet",创空前畅销纪录,掀起 "EE" 相
- 1962 制定第一个五年计划,开始正式进入商务机领域
  - 在巴拿马开设中南美总代理公司"佳能拉丁美
- 1963 设立佳能SA日内瓦(瑞士),废除总代理公司制, 建立佳能总部直属的销售体制
- 1964 推出世界首创 10 键式计算器 "Canola 130"
- 1965 设立佳能美国股份有限公司
- 1967 逢成立30周年之际,在"右手照相机、左手商务 机"的口号下推进多元化
  - 设立当地法人佳能拉丁美洲股份有限公司
- 1968 设立佳能办公设备销售股份有限公司(现佳能市 场营销日本股份有限公司)
  - 设立佳能阿姆斯特丹股份有限公司(现佳能欧洲 股份有限公司)
  - 推出独创的电子照相方式"佳能NP系统",开拓 普通纸复印机市场



KWANON

Hanza Canon

### 1970年代 ~促进多样化 以创建优良企业为目标~

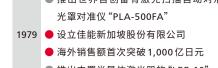


● 设立佳能相机销售股份有限公司,强化日本国

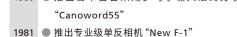
- 推出日本首创半导体烧结设备 "PPC-1"
- 1971 合并佳能办公设备销售公司与佳能照相机销
- 1972 ●在德国设立欧洲第一个生产基地Physotec
  - 推出世界首创液干式普通纸复印机 "NP-L7"
- 1973 设立佳能德国股份有限公司
  - 发布日本首创全彩色普通纸复印机
  - 影艺术科学院颁发的科学技术奖
- 1975 设立佳能法国股份有限公司
- 1976 启动第一个优良企业构想计划,设立佳能式开
  - 设立佳能商务机械(英国)股份有限公司(现
  - 推出内置微处理机的单反相机 "AE-1", 掀起
  - AE(自动曝光)单反相机热潮

- 佳能35毫米电影摄像机镜头K-35系列荣获美
- 1978 导入按产品分类的事业部体制
  - 设立佳能澳大利亚股份有限公司

  - 推出世界首创备有激光扫描自动对准机构的









~第二次创业 制定企业理念"共生"~

- 推出世界首创硒鼓方式小型复印机 "PC-10/PC-20"
- 1984 开始向惠普公司 (美国) 提供激光打印机 OEM
  - 推出世界最小、最轻的激光打印机 "LBP-8/CX"



AE-1

- 进入个人计算器市场

1969 ● 公司更名为佳能股份有限公司

内的相机销售体制

- 推出日本首创普通纸复印机 "NP-1100"
- 售公司,设立佳能销售股份有限公司
- GmbH (现佳能吉森股份有限公司)

  - 佳能35毫米摄像用微距变焦镜头荣获美国电
- 1974 前田武男就任佳能股份有限公司董事长
  - 发、生产、销售体制研讨委员会
  - 佳能(英国)有限公司)

  - 推出世界首创的免散瞳眼底照相机 "CR-45NM"
  - 推出世界首创记忆式复印机 "NP-8500"

  - 推出内置半导体激光器的 "LBP-10"





● 推出世界首款采用萤石的镜头

- - 推出最高级单反相机"佳能F-1"、FD镜头

- - 开发激光打印机 (LBP)
- 1977 贺来龙三郎就任佳能股份有限公司董事长





- 1982 启动第二个优良企业构想计划
- 1983 设立佳能布列塔尼股份有限公司(法国)
- I RP-8/CX

- 1985 设立佳能弗吉尼亚股份有限公司(美国)
  - 推出世界首台气泡式喷墨打印机 "BJ-80"
- 1987 推出世界首台全彩色数码复印机 "CLC-1"
- 推出自动对焦单反系统 "EOS" 及EF镜头系列 1988 ● 宣布第二次创业,以"共生"为企业理念,开
- 始实施全球企业构想计划(五年)
- 设立佳能 Opto (马来西亚) 股份有限公司
- 1989 山路敬三出任佳能股份有限公司董事总裁
  - 设立佳能大连办公设备有限公司

### 1990年代 ~全球优良企业集团构想启动~

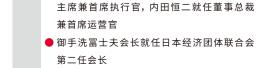
- 1990 开始"硒鼓回收再生系统"
  - 设立佳能信息系统R&D欧洲股份有限公司 (现佳能研究中心法国股份有限公司)
  - 设立佳能高技术泰国股份有限公司
- 1993 御手洗肇出任佳能股份有限公司董事总裁
  - 启动第二个全球企业构想计划(五年)
  - 制定环境宪章
- 1994 "气泡式喷墨打印机的发明" 荣获日本发明协 会颁发的天皇发明奖
- 1995 御手洗冨士夫出任佳能股份有限公司董事
- 1996 "全球优良企业集团构想"启动
  - 推出应对APS的2倍变焦小型相机"IXY"
- 1997 设立佳能(中国)有限公司
- 1998 设立经营革新委员会
  - 全公司启动生产革新活动
  - 在日本国内开始投入复印机的再生产事业, 确立复印机再生产的日美欧三极体制
  - 设立佳能中东股份有限公司(阿联酋)

### 2000年代 ~以全部主导业务创世界第一为目标,推动数字化发展~

- 2000 佳能在纽约证券交易所上市
  - 推出小型数码相机 "IXY DIGITAL"
  - 推出拥有文件收集/发放功能的新一代数码 复合机"iR系列"
- 2001 ●设立佳能欧洲有限公司(英国)作为欧洲 总部
  - 设立佳能越南股份有限公司
- 2002 公司总部新楼在东京下丸子落成
  - ●推出专业用最高级数码AF单反相机 "EOS-
- 2003 推出普及型数码AF单反相机 "EOS Kiss
- 2004 设立佳能俄罗斯股份有限公司
  - 收购 Igari 模具股份有限公司(现佳能模具股 份有限公司)为全资子公司
- 2005 向11万名佳能集团员工发放"合规卡"
  - 收购安内华股份有限公司(现佳能安内华股 份有限公司)为合并结算子公司
  - 收购 NEC 机械股份有限公司(现佳能机械股 份有限公司) 为合并结算子公司



BJ-80



份有限公司"

码印刷系统领域

● 以"实时X光摄影设备专用大屏幕感应器的

● 佳能销售公司更名为"佳能市场销售日本股

2007 ● 收购特机股份有限公司(现佳能特机股份有

2008 ● 设立一般财团法人佳能全球化战略研究所和

2009 ●将佳能欧洲有限公司的总部机制合并到

● 推出作为数码单反相机首次实现了全高清摄

●推出可增强与IT环境之间配合的新一代数码

复合机 "imageRUNNER ADVANCE系列"

限公司) 为合并结算子公司

2006 ● 御手洗冨士夫就任佳能股份有限公司董事会







御手洗冨十夫

在纽约证券交易所上市

IXY DIGITAL

EOS Kiss Digital

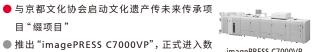
# ~力求现行业务多样化 向新增长发起挑战~

像的"EOS 5D Mark II"

- 2010 ●将奥西(现佳能生产型打印荷兰有限公司) 合并为子公司
- 2011 设立佳能巴真府(泰国)股份有限公司
  - 设立佳能商务机械(菲律宾)股份有限公司
  - 推出电影拍摄专用镜头、相机构成的 "EOS 电 影系统",真正进入电影制作市场
- 2012 御手洗富士夫出任佳能股份有限公司董事会 主席兼首席执行官
  - 日本国立天文台夏威夷观测站的"斯巴鲁望 远镜"的主焦点相机上搭载了佳能的镜头组 件,为扩大观测视野范围做出贡献
  - ●与马萨诸塞州综合医院及布里格姆妇女医院 结成研究伙伴关系
  - 推出轻量小巧的佳能微单相机 "EOS M"
  - ●改良了用于广播级高清录像机的大型CMOS 影像传感器,并为此获得第64届技术与工程
- 2013 御手洗冨士夫董事会主席荣膺日本天皇授予
  - 设立佳能商务解决方案美国股份有限公司
  - ●推出商用30型4K显示器 "DP-V3010",进 军4K影像制作显示器市场
- 2014 ●御手洗冨士夫董事会主席就任2020年东京 奥运会和残奥会筹备委员会名誉会长
  - 收购美国的分子压印公司(现佳能纳米技术 股份有限公司)为全资子公司
  - 佳能欧洲收购麦视通系统股份有限公司(丹 麦)为全资子公司







imagePRESS C7000VP



EOS 5D Mark II



imageRUNNER ADVANCE



EOS电影系统



御手洗冨士夫



斯巴鲁望远镜







DP-V3010

- 推出3D机器视觉系统 "RV1100", 进军机器
- 2015 收购安讯士网络通讯股份有限公司(瑞典) 为合并结算子公司
- 2016 御手洗冨士夫就任佳能股份有限公司董事会 主席兼首席执行官,真荣田雅也就任总裁兼 首席运营官
  - 收购东芝医疗系统股份有限公司(现佳能医 疗系统股份有限公司)为全资子公司
  - 与安讯士共同开发可换镜网络摄像机 "AXIS 01659"
- 2017 在佳能总部内设立商业印刷机的体验设施 "客户体验中心 东京"
  - 收购宫崎大新佳能(现宫崎佳能股份有限公 司)为全资子公司
  - 佳能电子成功发射小型人造卫星 "CE-SAT-I"
  - 纳米打印半导体制造设备 "FPA-1200NZ2C" 交付东芝存储器(现KIOXIA)四日市工厂
  - 开发自由视角视频系统
- 推出UV平板打印机 "Colorado 1640" 2018 ● 环保活动发布基地"佳能环保科技园"开园
  - ●成立软件培训机构"Canon Institute of Software Technology'
  - 收 购 影 像 分 析 软 件 领 域 的 龙 头 企 业 BriefCam有限公司(以色列)为全资子公司
  - 与日本国立文化遗产机构合作, 开始进行文 化遗产高仿真复制品生产和利用的联合研究
  - 发布 "EOS R系统",并推出全画幅专微相机 "EOS R",以及采用了新卡口的"RF镜头"
- 2019 推出小型照片打印机"瞬彩 ZV-123"
  - 佳能医疗推出全球首款运用深度学习算法、 搭载去噪与重建技术的MRI设备
  - 推出原生4K投影仪 "4K6021Z"
  - ●开始与京都大学iPS细胞研究所开展共同 研究
  - 搭载佳能超高感度 CMOS 传感器的东京大学 木曾观测所观测系统 "Tomo-e Gozen" 正式
  - EOS系列累计生产台数达到1亿台
  - 推出8K广播级变焦镜头 "UHD DIGISUPER 51"
  - 向日本医疗设备开发机构出资
  - ●开发可计算出人群数量的影像分析技术



- 2020 奥西更名为"佳能生产型打印荷兰有限公司"
  - 超高感光度多功能摄像机 "ME20F-SH" 荣获第 71届技术与工程艾美奖 ● 御手洗富士夫出任佳能股份有限公司董事会主
  - 席兼首席执行官 ● 研发出世界首创100万像素的SPAD图像传
  - 开发Visual Slam技术,进军移动机器人市场



RV1100







**AXIS Q1659** 



FPA-1200NZ2C





iNSPiC ZV-123

运用深度学习算法的 MRI设备



4K6021Z



- 2021 推出可通过网络控制多个相机的影像制作用
  - ●推出搭载全画幅背照堆栈式CMOS图像感应 器的全画幅专微相机 "EOS R3"
  - 佳能医疗与国立癌症研究中心开始共同研究 ●加拿大雷德伦技术股份有限公司 (Redren
  - Technologies)拥有先进的放射性检测和成 像技术,成为全资子公司
  - VR影像摄影系统 "EOS VR SYSTEM" 诞生
  - 公开佳能集团人权方针
  - ●推出可进行跟拍的自动相机 "PowerShot
  - 佳能医疗公司推出了应用深度学习的搭载超 分辨率图像重构技术(PIQE)的X射线CT诊
  - ●推出世界首款搭载水性颜料荧光色墨水的大 幅面打印机 "GP系列"
  - 研发出320万像素的SPAD图像传感器
- 2022 佳能奥普特龙开发了全固态锂离子电池用氧 化物类固体电解质









关干"佳能历史" 点击这里

佳能年鉴 2022/2023



### 佳能集团的主要产品

印刷业务 \*如无特殊说明,打印/复印速度表示A4纸单面的速度。

### 连续纸印刷系统



### ProStream 1000系列

- ●面向影像艺术市场的高速彩色连续纸数 码印刷系统
- ●以高达133m/分的工作效率实现涂层纸 的高画质印刷

### ColorStream 8000

- ●适用于书籍和DM等的高速彩色连续纸 数码印刷系统
- ●最大工作效率可达160m/分,在非涂层 纸上实现高品质打印

# 单张纸印刷系统



### varioPRINT iX-series ●高速彩色单张纸数码印刷系统

- - 搭载iQuariusixix技术,适用于多种印刷 品输出

### imagePRESS C10010VP

●适合品种多数量少的彩色数码印刷系统 ●具有高可靠性与广泛的纸张处理能力, 满足商业印刷的多种需求

### PhotoJewel S

相册制作服务

- ●可根据喜好和要求进行选择的多样化相 册制作服务
- 轻松制作原创相册

### 印刷素材网站



### Creativ e Park

●可免费下载纸模型等 ●手机、电脑均可下载

# 解决方案软件



### 网络版PosterArtist

- ●任何人都可以轻松制作海报、传单等
- ●备有适用于广泛用途的丰富模板



### uniFLOW Online

- ●扫描后的信息直接传送至云服务
- ■通过个人认证降低信息泄露风险

### 标签打印机



### imagePRESS C910

- ●适合品种多数量少的彩色数码印刷系统 中的入门级产品
- ●搭载超长纸的自动双面印刷功能



### LabelStream 4000

●工业级UV喷墨标签打印机,支持高达6 色(WCMYKO)输出

imagePROGRAF TZ-30000 MFP

●面向生产型CAD市场的36英寸MFP机型

●高达4页/分的高速连续打印

●最大工作效率 1,845m²/小时

### 大幅面打印机(影像艺术)

### Colorado 1600 series

- ●搭载UVgel技术的64英寸卷到卷 (Roll to Roll) 打印机
- ●适用于多种用途的介质, 实现高品质的

ColorWave 3000 series

●搭载自有的晶珠固态墨粉凝胶化喷射的

●42英寸四色墨盒机型

葵式打印技术



### Arizona series

- ●UV平板打印机
- ●适用于从硬质材料到软质材料的所有高

### 图像扫描仪



### CanoScan LiDE 400

- 拥有高速扫描速度的平板扫描仪
- ●支持将扫描数据直接保存至云端

### 演讲人



### PR7-HY

- ●光标显示和激光双路演示文稿
- ■可根据喜好自定义光标设置

### 计算器



### HS-1200TC

IX-R7000

印刷

●可印刷 PVC 等各种材料

- ●显示12位数的桌上机型
- 采用抑制细菌繁殖的抗菌材料

### 线号打印机



### MK5000/MK3000

热转印打印机

- ●在配电盘、配线、电缆等上面打印识别号 码的套管打号机
- ●实现了最快55本/分\*1的打印速度

### 大幅面打印机



### imagePROGRAF GP-4000

- 搭载水性颜料荧光色墨水实现宽色域支 持B0诺比的大幅面打印机
- ●通过在纸面上重叠墨水的"数字混合" 处理, 再现明亮柔软的颜色



- 大幅面打印



- 速大幅面打印输出

PlotWave 3000 series

●采用独创的调色剂定影技术"热辐射定

影技术",可在预热时间0秒内输出

●支持A0宽幅数字复合机

### 彩色标签打印机



### LX-D5500/LX-P5500

- ●最高速度达200mm/秒的高速全彩色按 雲印刷
- ●可根据用途选择染料墨水或颜料墨水

# 彩色卡片打印机



### CX-G6400/CX-G2400

●适用于名片、塑料卡片等多种介质 ●实现了100页/分的高速印刷\*2

### ID卡打印机

●600dpi的分辨率、145页/小时的高速



- ●用于硬板、标签纸等专业印刷的热转印 打印机
- 兼备高质量印刷与高速度印刷

### 办公用数码复合机



imageRUNNER ADVANCE DX C5870F ●A3彩色数码复合机(彩色、黑白同速 70页/分)

快速启动、低耗电、静音等性能不断提高



imageRUNNER ADVANCE DX C357F ●A4彩色数码复合机(彩色、黑白同速 35 页/分)

●根据需要选择进纸结构

# 激光多功能一体机



Satera MF656Cdw

- ●A4彩色激光一体机(彩色、黑白同速 21 页/分)
- ●可双面同时读取的ADF(自动输稿器) 实现了高速扫描

### 激光打印机



### Satera LBP322i

- ●适用A5纸的黑白激光打印机(43页/分)
- 大量进纸或信封尺寸等的连续进纸

# 网络摄像机

■影像业务

### VB-H45

- 搭载 20 倍光学变焦镜头的机型
- ●支持PTZ功能,可远程自由操控镜头方向



### VB-S30VE

●搭载内置麦克风,可录制声音



●符合室外标准的小型 PTZ 机型



### AXIS M5000-G

- ●支持PTZ功能的室内机型
- ●与支持Z-Wave Plus的设备进行无线I/O 连接



### AXIS O3536-LVE

- ●400万像素的高清画质
- 具备基于深度学习的边缘分析和红外屏 蔽罩的室外对应模型

### 喷墨打印机



### GX7030

- 搭载高容量墨盒的颜料墨水喷墨一体机
- ●设计紧凑,运行成本低,工作效率高,为 各种业务的应用提供支持



### G3360

- ●搭载高容量墨盒 "GIGA TANK" 的喷墨
- ●工作效率高,运行成本低,为在家办公和 学习提供支持



### TR153

●小巧轻便的移动式打印机,方便外出携带 ●搭载适用5GHz的Wi-Fi

# 小型照片打印机



### iNSPiC ZV-223A

- 自带照相机的照片打印机, 可即时打印 所拍摄的照片
- ●可使用专用App编辑照片

### 多功能摄像机



### ML-105 EF/ML-100 M58 ●搭载超高感光度CMOS传感器,可在黑

●小型设计,并兼具媲美各种规格的耐环

暗环境中拍摄彩色动态影像

# 影像分析软件



### People Counter Pro

●实时统计几千人规模的人群人数 ●可指定多个区域进行统计

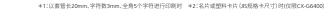
### Vision-based Navigation Software ●"移动机器人之眼"影像分析软件

●运用空间特征对位技术, 用周围的静止 物代替标记物



### BriefCam

- 快速浏览大量视频
- ●通过可视化人物、车辆的数量及动作,应 用干市场营销



### 视频管理软件



Milestone XProtect®

●开放式平台的视频管理软件

●广泛支持各种规模的系统



EOS-1D X Mark III

- ●实现最高约20张/秒的高速连拍和高精 度AF
- ●满足专业要求的通信功能和操作性

### 交换镜头



RF Lenses / EF Lenses

- ●从适用于EOS系列的超广角到超远摄, 产品阵容强大
- ●基于先进光学技术的高画质

# 小型数码相机

的高速连拍和高感光度



●通过AF/AE跟踪,实现最高约30张/秒

●搭载35mm全画幅背照堆栈式CMOS图

PowerShot G7 X Mark III

- ●适用于直播服务的高级机型 ●搭载4K短片和竖屏视频等拍摄功能

**SELPHY SOUARE OX10** 

坏,持久耐用

DP-V1830

影像

\*1: 范围限于截止到2020年7月8日已发售的可换镜数码相机 \*2: 美国NewTek公司开发的用于网络视频制作的视频编码传输协议

●18英寸专业4K/HDR显示器

●在不同暗明区域之间也可显示高对比度

专业4K显示器

●优越的便携性, 可随时享受轻松打印的

●高画质打印, 照片不易受水滴、污渍等破

# 小型照片打印机



image.canon

互联网服务

- ●可与相机连接的云平台
- ●可将图像传送至电脑、手机和外部网络 服务

# EF电影镜头



CN-E20-50mm T2.4 L F/ CN-E20-50mm T2.4 L FP

- ●支持全画幅摄影机、实现大口径T2.4 光圈
- ●可达到8K摄像机的高光学性能

### 基建检查之眼

微单相机

EOS R3

像感应器

- ●高清的摄像机和图像分析助力基础设施 的维护管理更加先进和高效
- ●利用AI从图像中高精度地检测出裂纹等 变化状态

检查基础设施的解决方案

工业软件

- Vision Edition / Monitoring Edition
- ●面向生产现场有助于工厂自动化的软件 可与佳能网络摄像机和工业相机结合 使用

### 混合现实系统



### MREAL S1

- ●实现了不同于VR的MR(混合现实)
- ●可通过真实大小、高精度、逼真的3D影 像进行实时验证

- ●兼备约4500万像素和最高约20张/秒的 高速连拍
- ●世界首次\*1 实现8K视频拍摄和世界最 高的8.0级手抖动补偿,让拍摄更舒适

# EOS Kiss M2

- ●搭载高速高精度的AF性能,让人像摄影 更舒适
- ●即使摄影初学者也容易上手的便利操 作性

### ■新概念相机

EOS R5



PowerShot PICK

- ●可自动识别、跟踪被摄体,调整构图进行 拍摄
- ●重约170g的小巧轻便机身

### PowerShot ZOOM

- ●集"观察"和"拍摄"于一体的全新望远 镜概念相机
  - ●尺寸只有手掌大,搭载相当于100mm/400mm 的光学变焦功能

### 数码摄像机



EOS R5 C

●配备全画幅感应器,进化的8K/60P RAW内部记录

●降低栅格感,流畅的真正4K高画质

●适用于4K/60P投影,具有丰富的层次表

激光工程投影机

4K6021Z

现力

●EOS R5的高分辨率、高速静态图像性能

### XF605

- ●兼顾高画质和小型化的专业用途4K摄 像机
- ●可拍摄高质量4K/60P/4:2:2/10bit/HDR 视频

### ▋摄控一体机



CR-N500

●面向室内的4K摄控一体机 ●适用于NDI|HX\*2,可灵活构建系统

### 双眼望远镜



10×20 IS

■ 医疗业务 X光CT诊断设备

成像

PET-CT设备

●运用TOF技术改善图像质量

X光电视系统

●大孔径设计为患者提供舒适的检查环境

- 兼具高性能和便携性的轻量小巧机型
- ●应用了EF镜头光学技术的平移式手抖动 补偿构造

旋转一圈即可完成脑部、心脏等脏器的

●实现低剂量成像、高清画质、快速重建

### 镀膜材料



SURFCLEAR300

- ●可简单去除水、油垢的涂氟材料
- ●高耐摩擦性、持久性



超声波诊断设备

●适用于心血管诊断的高端设备

收精细、均一的超声波声束

生化检查设备

●搭载iBeam平台, 可高密度地发射和接

### 全固态电池用电解质材料



全固态电池用电解质材料

- ●具有高传导性,可在低温下烧结
- ●保持大气稳定性

X光诊断设备

# | 光学晶体



萤石Fluorite(CaF₂)

具备低折射率、低色散等光学特性

●应用于EF镜头/广播镜头等



- ●不仅用于诊断,还作为血管内治疗的引 导装置加以应用
- ●搭载兼具低辐射剂量和高清画质的技术

MRI(磁共振成像)设备



- ●运用AI设计,搭载降噪重建技术的MRI
- 实现了高清画质及高效成像

新冠病毒RNA检测试剂

### 定性抗原检测仪



- 实现高速高效的生化样本处理
- ●超高等级的试管插设数量, 可进行多项

医疗信息解决方案

按医生、诊疗场景提供最佳信息



- ●与其它病毒无交叉反应, 准确检出新冠
- ●只需15分钟就可检出微量\*3病毒抗原
- ●采用荧光LAMP法检测遗传因子的试剂 迅速、高灵敏度检出遗传因子

## 数字X光成像系统

按时间轴整合患者的治疗和检查信息 ●从透视到一般拍摄,适用于各种拍摄

●具有实时检测X光照射量的功能

### 眼科设备



- ●光学相干断层扫描仪可对视网膜进行 3D检查
- 丰富的自动化功能和高速扫描可实现快 速检查

\*3:6.64pg/mL左右

●用于透视检查、处理、治疗

实现低剂量、粒状性良好、清晰的透视像

### ■产业及其他业务

### 半导体光刻机

搭载可高速、精确移动半导体芯片基础晶圆的载物台,以及实现高精度对位的技术



### FPA-6300ES6a

- ●每小时超过290片以上\*1的高产能 ●最适合存储器、逻辑类半导体、图像器件
- 的批量生产



### FPA-5550iZ2

●实现最高水平\*2的生产效率和重叠精度 的i线步进式光刻机

这种批量生产的可在超高真空状态下实现

●灵活应对各种设备流程

原子扩散键合设备

牢晶圆键合设备固键合

System-ELVESS

● 诵过 MASK 蒸镀进行高清面板的生产 ●可灵活应对显示面板的尺寸、用途

OLED面板制造设备

电视机面板的批量生产

通过真空蒸镀技术, 可以实现智能手机、

### FPD(平板显示器)光刻机 FPD光刻机可在玻璃基板上制作微米单位

的微电子电路,可对应高清智能手机和大 画面的电视面板



### MPAsp-E903T

- 第6代玻璃基板可生产用于小型显示器 的高清面板
- ●实现最高分辨率\*³的FPD光刻机

### 手持终端

帮助提高移动业务效率, 如验针、路线销 售等



PRea GT-50

●支持Windows 10. 可在各种业务中使用 ●采用带触摸屏的5英寸大屏幕彩色LCD

### 支付终端

根据需要可以在任何地方进行面对面支付



CA-P1

- 集打印机于—休的支付终端
- ●可以使用现金卡、电子货币等各种结算 方式

### 光学编码器

用于机器人定位控制等各种制造设备及医 疗分析设备



光学编码器

● 对准容许值大, 安装调试简单 ●适用于多家伺服放大

未安装零件前的电路板

### 柔性料带

气浮轴承

柔性料带

●无论是大量生产还是多种少量生产,均

印刷了部分电子电路和电气电路的配线,

生产高密度细配线的柔性印刷电路板

组装在半导体制造设备中的轴承

### MRAM制造设备

作为新一代存储技术而备受期待的 MRAM\*4实现量产



### NC7900

- ●垂直磁化型MTJ\*5でMR比\*6达到200%
- ●每小时超过20片以上的高产能

# BC7000

- ●动化真空一站式进行基板输送、成膜、键 合和回收处理
  - ●在常温和无压力环境下可实现原子级 键合

### 固晶机

将IC芯片快速精确固定在引线框架上



BESTEM-D510

- ●适用12英寸晶片
- ●通过调整辅助功能, 大大缩短品种切换 的时间

### 基板压印装置

将封装基板上的焊料凸块高精度压平



HPM-44000

- ●自动调平功能缩短切换品种的时间
- 实时以图表显示负载位移

### 数码检流扫描仪

用于激光刻印机、3D打印机等,实现了高 精度激光扫描



### GM系列

压力传感器

轻松实时检测压力变化

- 利用佳能高精度编码器和独创的数码控 制技术,实现了高水平的位置复现性
- ●可根据反射镜、螺丝刀等各种激光加工 场景使用

### 用于高精度激光打孔的扫描系统 DC小型电机

适用于超短脉冲激光器, 实现了各种非热 激光微细加工



### MA-1010系列

非接触式测长仪

距离和谏度

- ●凭借自主光学技术,实现了各种加工光 束的光轴倾斜
- ●通过光轴倾斜, 可实现角部分的圆弧形 状等自由度高的各种开孔

以高精度、非接触方式测量物体的移动量、

用于相机、产业设备等各种高科技产品的



### **DC Micro Motors**

- ●可安装各种选装件
- ●向综合了驱动和控制器功能的运动控制 方向发展

# Air Bearings

- 实现高刚性、高衰减、高负载容量,半永 久性地维持高旋转精度
- ●可组装电机,实现主轴化

### 小型三维加工设备

体积小巧节省空间, 可实现高精度三维 加工



MF-150A Mark II

- ●通过改善程序等措施, 大幅缩短加工时间
- ●100V运转,可安装在起居室

### 小型电动注射成型器 自由布局,实现在线成型



LS-300/LS-715/ML-100

- 省空间、省能源、省资源
- ●可在短时间内更换、制作的专用盒式模具

### 牙科铣床

运用工业加工机械技术实现高速、高精度



MD-500S

- 兼顾高刚性与小型化
- 重视日常使用的操作便利性

# 垃圾

商务用生活垃圾处理机

利用生物和干燥的混合方式大幅减少生活



### Land care 16 II

- ●可连续投放,可作为垃圾箱使用
- ●配备自动装袋机,不会弄脏手

●使用新开发的导电涂料

### Low Pressure Sensitive Sensors ●对衣着的贴合压力或脉搏的跳动等微小

通过生产线等识别零件的位置和姿势,推

的压力也能感知

3D机器视觉系统

进零件供给的自动化

RV1100/500/300

便设置

实现了高速、高精度三维识别

●相当于IP54等级的小型、轻量筐体,方

### PD-704

节能低温泵

子零件制造设备。

POWER™系列

缩短播放启动时间

能性能

- ●可实现最大为100G的高加速度追踪 测量
- ●采用LED光源, 无需激光等级等环境整 备,减轻安装负荷

用于真空排气,比如半导体制造设备,电

●降低功耗和冷却水量等,实现优异的节

### 激光多普勒测速仪

除测量物体的速度、速度不均外,还从静 止状态以非接触方式测量长度。



### S-100Z/PV-01

网络扫描仪

●通过光学传感器与信号处理单元的分 离,实现小型化、轻量化

无需使用电脑即可保存、发送扫描数据

●内置计算功能,也可测量长度

长时间稳定精确测量真空中的压力

M-342DG

电容仪

●高精度稳定的压力测量

# 小巧、耗电量低

移动打印机

在户外打印各种不同的信息

### imageFORMULA DR-S150

- ●可通过有线/无线LAN、USB连接的A4 网络机型(45页/分)
- ●使用专用软件COT Admin 实现集中管理

### BP-F400

- ●长254mm、宽55mm、厚30mm, 重约 580g的小巧轻便机身
- ●活用干 Δ4 执敏纸印刷

### ●此手册中登载的部分产品,仅在部分国家和地区有售。

# 人造卫星

实现短交货期、高品质人造卫星的批量 生产



### 卫星望远镜Series

- ●用于拍摄高分辨率地面照片的超分辨望 远光学系统 ●可根据客户的要求进行定制

### 注射成型模具

支持汽车、医疗设备等多种产品领域零部 件的批量生产



### 注射成型模具

实现了高精度、高持久性、高产能 ●制造技术难度高的模具

### CMOS传感器

它是制造相机的关键部件,是目前最先进 的影像传感器



### CMOS传感器

- ●将超高分辨率、超高灵敏度和全域快门 融入产品线
- 可同时拍摄可视光区域和近红外线区

### 接触式图像传感器 在图像扫描仪等中使用的图像读取器



### 接触式图像传感器

●镜头与传感器IC一体化的图像读取传感器 ●用于读取纸币、工业检测设备等,实现高 准确度读取

# \*1:适用于300mm晶片、96shot、Grade9选装件时。 \*2:对于同等级别的线步进器。载至2016年12月14日(住能调查)。 \*3:载至2020年11月15日(住能调查)。 \*4:Magnetoresistive Random Access Memory的简称 \*5:Magnetic Tunnel Junction的简称,指磁性隧道结。是根据Tunnel Magneto-Resistance (TMR) 效果磁电阻发生变化的元件。 \*6:Magneto Ratio表示磁电阻变化率。

